



**PRIME METAL INVEST**

**КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ  
ПРИРОДНОГО ГАЗА**

**ПРИВОДНЫЕ  
УСТРОЙСТВА**



**КАТАЛОГ  
ПРОДУКЦИИ**





PRIME METAL INVEST





## СОДЕРЖАНИЕ

<b>О КОМПАНИИ</b>	<b>5</b>
ХК Prime Metal Invest	5
<b>КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА</b>	<b>6</b>
Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом DN 50, 80/50, 80, 100 мм PN8.0, 10.0, 16.0 МПа	6
Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом, под приварку DN 50, 80/50, 80, 100 мм PN8.0, 10.0, 16.0 МПа	7
Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом, фланцевые DN 50, 80/50, 80, 100 мм PN8.0, 10.0, 16.0 МПа	11
Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом или электрогидравлическим приводом DN 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1050, 1200, 1400 мм PN8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	14
Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом, под приварку DN 150 мм PN8.0; 10.0; 12.5; 16.0 МПа	16
Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электроприводом (фланцевые) DN 150 мм PN8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	18
Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом или электрогидроприводом DN 200, 250, 300 мм PN8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	20
Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом пневмоприводом или электрогидроприводом DN 400, 500 мм PN8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	25
Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электрогидроприводом DN 600, 700, 800, 1000, 1050 мм PN8.0, 10.0, 12.5 МПа	29
Краны шаровые с пневмогидроприводом или электрогидроприводом DN 1200, 1400 мм PN8.0, 10.0, 12.5 МПа	35
Краны шаровые для подземной установки DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 700 мм PN 1.6 МПа	37
Краны шаровые для надземной установки DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа	39
Краны шаровые с ручным управлением DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа	40
Краны шаровые с электроприводом DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа	41



<b>КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЯ МЕТАНОЛА И СЕРОВОДОРОДА</b>	<b>43</b>
Краны шаровые DN 50–1000 мм PN до 16.0 МПа для транспортировки природного газа с высоким содержанием метанола	43
Краны шаровые с пневмоприводом, ручным управлением и электроприводом, под приварку (фланцевые) DN 50, 80, 100 мм; PN 16.0 МПа	44
Краны шаровые с пневмогидроприводом, электроприводом и ручным управлением, под приварку (фланцевые) DN 150, 200, 250, 300, 400 мм; PN 16.0 МПа DN 500 мм; PN 12.5 МПа	47
Краны шаровые с пневмогидроприводом, электроприводом и ручным управлением, под приварку (фланцевые) DN 700, 800, 1000 мм; PN 12.5 МПа.	51
Краны шаровые DN 50–700 мм; PN до 16.0 МПа для транспортировки агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода и диоксида углерода (до 25 % по объему каждого)	54
Краны шаровые с ручным управлением или электроприводом для транспортировки агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода DN 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 700 мм PN до 16.0 МПа	55
<b>ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА</b>	<b>57</b>
Электрогидроприводы	57
Пневмогидроприводы	60
Пневмоприводы	61



Компания «PRIME METAL INVEST» основана в 2015 году, специфика работы нашей организации заключается в поставках шаровых кранов всех исполнений для нефтегазовых систем. Начиная с первых дней основания компании, мы стали тесно сотрудничать с одним из ведущих производителей в России – Алексинским заводом тяжелой промышленной арматуры АО НПО «Тяжпромарматура». Компания «PRIME METAL INVEST» является торговым партнером АО НПО «Тяжпромарматура». Данный завод – один из крупнейших и старейших предприятий российского машиностроения, имеет большой опыт в проектировании и производстве запорной арматуры.

### Продукция

Шаровые краны для магистрального транспорта газа с номинальным давлением PN от 8,0, 10,0, 12,5 и 16,0 МПа и температурой рабочей среды от -60°C до +80°C, из сталей для нефтехимической и газовой промышленности:

- с ручным управлением от DN 15мм до DN 1050мм
- с пневмогидроприводом от DN 50мм до DN 1400мм
- с электрогидроприводом от DN 50мм до DN 1400мм
- приводные устройства

### Качество

Каждый продукт сертифицирован на соответствие стандартам ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, СТО ГАЗПРОМ. Помимо этого, на производство кранов завод-изготовитель обладает лицензией Американского Нефтяного Института на использование Официальной Монограммы API®, спецификации 6D.

Все поставляемое нами оборудование на заводе проходит контроль качества, осуществляемое при помощи различных методов, в том числе и неразрушающих (радиографический контроль, ультразвуковая, цветная и магнитопорошковая дефектоскопия), которые выполняются на современном оборудовании под жестким контролем российских контрольных органов и независимых экспертных организаций.

### Поставки продукции

Поставка продукции пользуется стабильным спросом на рынке трубопроводной арматуры Узбекистана. За годы работы нашими постоянными заказчиками стали структурные подразделения АО «Узбекнефтегаз», такие как: ООО «Трансгазинжиниринг», ООО «Трансгазтехникбудлаш», ООО «Устюртгаз». Все оборудование поставляется в максимально короткие сроки и точно в срок.

100000, Узбекистан, г.Ташкент, ул.Осиё 6, офис 91  
ХК "Prime Metal Invest"  
+998 90 349-21-25  
+998 90 349 21-30  
[www.primemetalinvest.uz](http://www.primemetalinvest.uz)  
[info@primemetalinvest.uz](mailto:info@primemetalinvest.uz)  
 primemetalinvest\_bot

## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

### Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом DN 50, 80/50, 80, 100 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – под приварку, фланцевое, фланцевое с ответными фланцами.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ );
- холодное (температура окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-балльной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Краны изготавливаются различных модификаций: с ручным управлением, пневмоприводом и электроприводом. Возможна комплектация кранов электроприводами различных производителей.

Шаровые краны с пневмоприводами комплектуются блоками управления:

- ЭПУУ-7-4 (24 В) или ЭПУУ-7-5 (110 В) для DN 50 мм, PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-7-7 (24 В) или ЭПУУ-7-8 (110 В) для DN 80, 100 мм, PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-8 (24 В) или ЭПУУ-8-1 (110 В) для DN 50 мм, PN 16.0 МПа;
- ЭПУУ-8-2 (24 В) или ЭПУУ-8-3 (110 В) для DN 80, 100 мм, PN 16.0 МПа.

Возможна комплектация другими блоками управления.

Тип установки – надземная или подземная.

Шаровые краны устанавливаются соосно с трубопроводом. Краны с ручным управлением допускается устанавливать в любом пространственном положении, краны с пневмоприводом и электроприводом – на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх.

По требованию Заказчика возможно изготовление кранов с переходными катушками.

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С
пробка	сталь – 09Г2С + Cr30 мкм
шпindelь	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнение	эластомер

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по ТУ 26-07-1435-95.

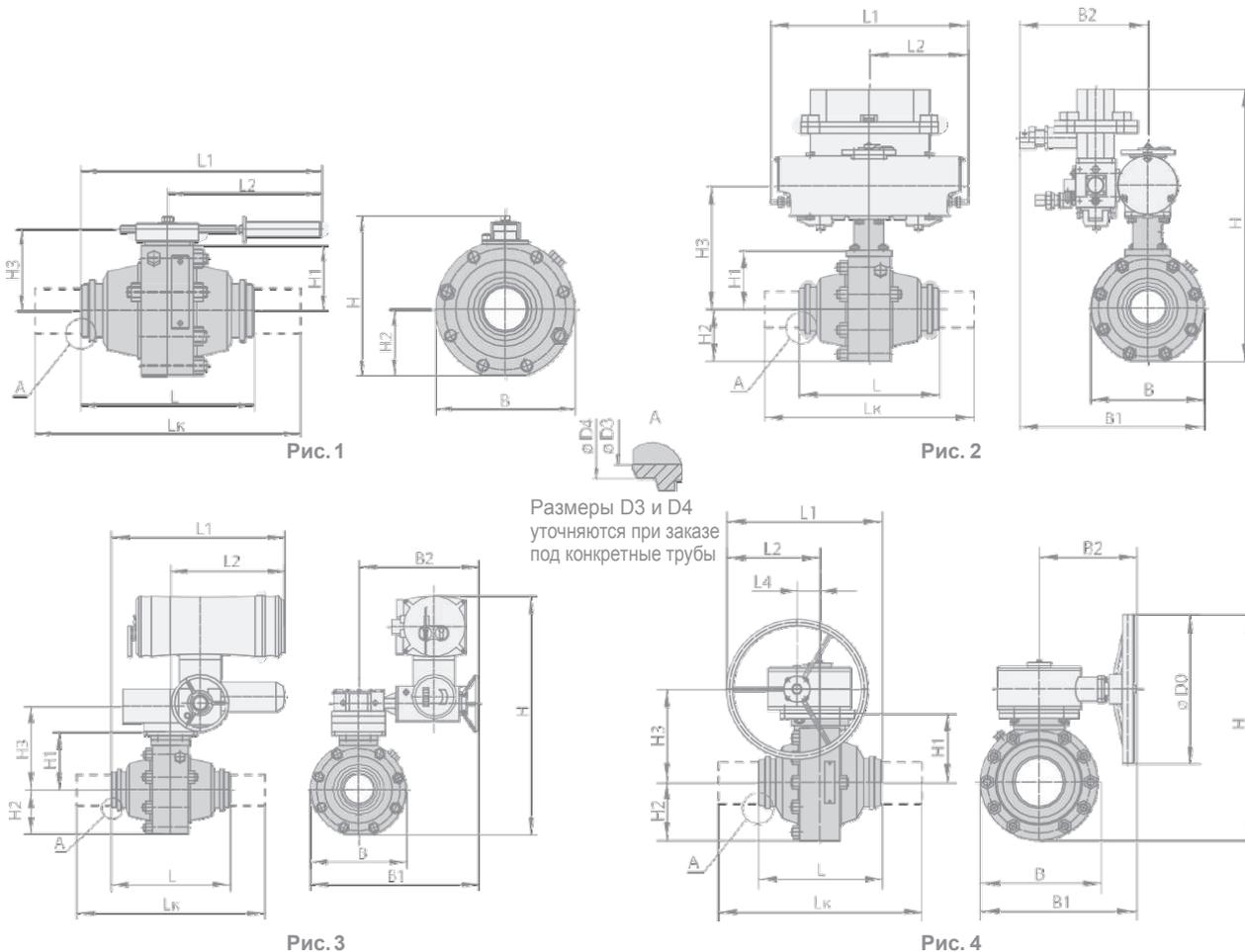
Шаровые краны серии МА39025 изготавливаются по стандарту API Spec6D.

Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из двух штампованных полукорпусов и имеет один разъем, что уменьшает вероятность утечки газа во внешнюю среду;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износостойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с применением подшипников из металлофторопласта, облегчающих управление кранами;
- пневмоприводные краны имеют ручной дублер;
- блоки управления кранов имеют встроенные клеммные коробки, конечные выключатели и не требуют дополнительной обвязки;
- напряжение управления – 24В или 110В.



## Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом, под приварку DN 50, 80/50, 80, 100 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа



Строительная длина крана с катушками «Лк» и материал катушек определяются при заказе.

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип уст.	Тип прив.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.
						мм															
11лс60п	У1	50	8,0	н	р	-	49	60	160	-	-	200	600	500	-	185	84	76	90	15	Рис. 1
11лс60п1	ХЛ1				пн	-	49	60	160	255	175	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2	
11лс660п	У1	50	10,0		р	-	49	60	160	255	175	200	600	500	-	410	84	76	184	31	Рис. 1
11лс660п1	ХЛ1				пн	-	49	60	160	255	175	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2	
11лс60п7	У1	50	10,0	н	э	-	49	60	160	255	175	200	576	362	-	590	102	147	75	Рис. 3	
11лс60п6	ХЛ1				р	-	49	60	160	477	392	576	362	-	590	102	147	75	Рис. 3		
11лс660п7	У1	50	10,0		н	р(р)	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а
11лс660п6	ХЛ1					пд	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а
11лс960п	У1	50	10,0	н		р(р)	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а
11лс960п1	ХЛ1					пд	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а
11лс60п12	У1	50	10,0		н	р(р)	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а
11лс60п13	ХЛ1					пд	320	-	-	184	306	216	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип уст.	Тип прив.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																					
						мм																																				
11лс660п8	У1	50	10,0	пд	пн	-	49	-	184	255	175	-	291	145,5	-	2454	2084	120	2156	102	Рис. 2а																					
11лс660п9	ХЛ1									477	392		576	362		2634	2102		2147	136	Рис. 3а																					
11лс960п4	У1									16,0	н		р	-		-	60		160	-	-	200	600	500	-	185	84	76	90	15	Рис. 1											
11лс645п	ХЛ1																			405	325		353	176,5		410	84		184	36	Рис. 2											
11лс645п1	ХЛ1		477	392	576	362	590	102	147			75			Рис. 3																											
11лс945п	У1		р(р)	320	41	-	-	60	184			306			216			-		320	211		51	2346		2102	120		2156	102	Рис. 1а											
11лс645п6	У1											405			325					353	176,5		2454	2084		2184			104	Рис. 2а												
11лс645п7	ХЛ1											477			392					576	362		2634	2102		2147			136	Рис. 3а												
11лс945п4	У1											э			-					-	-		-	60		184			306	216	-	320	211	51	2346	2102	120	2156	102	Рис. 1а		
11лс945п5	ХЛ1		477	392	576	362	2634	2102	2147									136									Рис. 3а															
МА39025-01	У1		50	10,0	н	пн	-	49	60	160	255	175	292	291	145,5	-	410	84	76	184	31	Рис. 2																				
МА39025-07	У1										-	-		646	500		185	84		90	16	Рис. 1																				
МА39025-10	У1										477	392		576	362		590	102		147	76	Рис. 3																				
МА39025	У1										пд	р(р)		320	-		-	60		184	255	175	-	291	145,5	-	2454	2084	120	2184	104	Рис. 2а										
МА39025-06	У1																				306	216		357	211		51	2346		2102	2156	102	Рис. 1а									
МА39025-09	У1																				477	392		576	362		2634	2102		2147	136	Рис. 3а										
11лс60п	У1	80/50*	8,0	н	р	-	81	92	160	-	-	200	600	500	-	185	84	76	90	17	Рис. 1																					
11лс60п1	ХЛ1									255	175		291	145,5		410	84		184	33	Рис. 2																					
11лс660п	У1									10,0	н		р	-		81	92		160	-	-	200	600	500	-	185	84	76	90	17	Рис. 1											
11лс660п1	ХЛ1																			245	165		291	145,5		410	84		184	33	Рис. 2											
11лс60п7	У1		16,0	н	р	-	77	92	160			-			-			200		600	500		-	185		84	76		90	17	Рис. 1											
11лс60п6	ХЛ1											405			325					353	176,5			410		84			184	36	Рис. 2											
11лс660п7	У1											пн			-					-	-			-		60			184	245	175	356	291	145,5	-	410	84	76	184	33	Рис. 2	
11лс660п6	ХЛ1																													291	174		350	175		520	122		255	70	Рис. 2	
11лс45п	У1		50	10,0	н	р	-	81	92			234			-			-		356	984		806	-		292	122		117	145	42	Рис. 1										
11лс45п	ХЛ1														291			174			350		175			520	122			255	70	Рис. 2										
11лс645п	У1									16,0	н		р	-	77	92	160	-	-		200	600	500		-	185	84	76		90	17	Рис. 1										
11лс645п	ХЛ1																	405	325			353	176,5			410	84			184	36	Рис. 2										
11лс645п1	ХЛ1																	477	392			576	362			590	102			147	78	Рис. 3										
МА39025-01	У1																	пн	-			-	-			-	60			184	245	175	-	291	145,5	-	410	84	76	184	33	Рис. 2
МА39025-07	У1									-	-		678	500	185	84	90				18				Рис. 1																	
МА39025-10	У1									477	392		576	362	590	102	147				78				Рис. 3																	
11лс60п	У1	50		8,0	н	р	-	81	92	234	-	-	356	984	806	-	292			122	117			145	42			Рис. 1														
11лс60п1	ХЛ1										291	174		350	175		520	122	255	70		Рис. 2																				
11лс660п	У1										10,0	н		р	-		77	92	160	-		-	200	600	500	-	185	84	76	90	17	Рис. 1										
11лс660п1	ХЛ1																			245		165		291	145,5		410	84		184	33	Рис. 2										
11лс60п7	У1																			пн		-		-	-		-	60		184	245	175	356	291	145,5	-	410	84	76	184	33	Рис. 2
11лс60п6	ХЛ1																														291	174		350	175		520	122		255	70	Рис. 2
11лс660п7	У1										16,0	н		р	-		77	92	160	-		-	200	600	500	-	185	84	76	90	17	Рис. 1										
11лс660п6	ХЛ1																			405		325		353	176,5		410	84		184	36	Рис. 2										
11лс960п	У1		пн	-	-	-	-	60	184	245			175			356				291	145,5	-		410	84		76	184		33	Рис. 2											
11лс960п1	ХЛ1									291			174							350	175			520	122			255		70	Рис. 2											
11лс60п12	У1		50	10,0	пд	р(р)	320	81	92	258	333	216	356	395	211	51	2346	2102	120	2156	129	Рис. 1а																				
11лс60п13	ХЛ1										291	174		350	175	520	122	255		70	Рис. 2																					
11лс660п8	У1										н	-		-	-	-	60	184		245	175	-	291	145,5	-	410	84	76	184	33	Рис. 2											
11лс660п9	ХЛ1																			-	-		678	500		185	84		90	18	Рис. 1											
11лс960п4	У1																			477	392		576	362		590	102		147	78	Рис. 3											
11лс960п5	ХЛ1																			477	392		576	362		590	102		147	78	Рис. 3											



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип уст.	Тип прив.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																																											
						мм																																																										
11с45п	У1	80	16,0	н	р	-	77	92	234	365	248	356	984	806	-	292	122	117	145	43	Рис. 1																																											
11лс45п	ХЛ1																				Рис. 2																																											
11лс645п	У1																				Рис. 3																																											
11лс645п1	ХЛ1				э																81	92	234	356	370	185	-	541	122	117	255	77	Рис. 2																															
11с945п	У1																																Рис. 3																															
11лс945п	ХЛ1																																Рис. 3																															
МА39025-01	У1				10,0																												н	пн	-	81	92	234	291	174	356	350	175	-	520	122	117	255	70	Рис. 2														
МА39025-07	У1																																	р					-	-		984	806		-	292		122	145	42	Рис. 1													
МА39025-10	У1																																	э					-	-		572	388		-	696		148	208	106	Рис. 3													
МА39025	У1																																	пн					-	-		291	174		-	2560		122	2255	143	Рис. 2а													
МА39025-06	У1	р(р)	320	-		258	333	216	-	389	211	51	2498	122	157	2180	129	Рис. 1а																																														
МА39025-09	У1	э	-	-		533	416	-	2737	148	2208	167	Рис. 3а																																																			
11лс60п	У1	100	8,0	н		р	-	100	110	265	350	216	280	1220	1080	-	350	143	132,5	216														70					Рис. 1																									
11лс60п1	ХЛ1																				Рис. 4																																											
11лс60п8	У1																				р(р)	320	-	335	202,5	-	550	137	2270	92	Рис. 2																																	
11лс60п9	ХЛ1				пн																-	-	350	216	-	350	175	-	550	137	Рис. 2																																	
11лс660п	У1				10,0																н	р	-	98	110	265	-	-	280	1220	1080	-	350		143	132,5	200	53	Рис. 1																									
11лс60п7	У1																																						р(р)	320	-	350	216	-	350	211	51	490	158	216	70	Рис. 4												
11лс60п6	ХЛ1																																						пн	-	-	335	202,5	-	550	137	2270	92	Рис. 2															
11лс60п10	У1																					э																	98	110	265	280	570	437,5	-	775	162	132,5	277	120	Рис. 3													
11лс60п11	ХЛ1																																																		р(р)	320	-	350	216	-	350	211	51	2530	2158	2216	145	Рис. 1а
11лс660п7	У1																																																		пн	-	-	335	202,5	-	550	137	2270	92	Рис. 2			
11лс645п6	ХЛ1	р(р)	98	110		265	280	570	437,5	-	775	162	132,5	277	120	Рис. 3																																																
11лс960п	У1															р(р)	320	-	350	216		-												350																	211	51	2530	2158	2216	145	Рис. 1а							
11лс960п1	ХЛ1															пн	-	-	335	202,5		-												550																	137	2270	92	Рис. 2										
11лс60п12	У1	э														98	110	265	280	570		437,5												-																	775	162	132,5	277	120	Рис. 3								
11лс60п13	ХЛ1				р(р)																320		-	350	216	-	350	211	51	2530	2158	2216	145		Рис. 1а																													
11лс660п8	У1				пн																-		-	335	202,5	-	550	137	2270	92	Рис. 2																																	
11лс660п9	ХЛ1	р(р)			98																110		265	280	570	437,5	-	775	162	132,5	277	120	Рис. 3																															
11лс960п4	У1																																пн		-	-	335	202,5	-	550	137	2270	92	Рис. 2																				
11лс960п5	ХЛ1																																э		-	-	550	418	-	2815	162	2277	195	Рис. 3а																				
11с45п	У1	16,0																															н		р	-	94	110	265	-	-	280	1240	1120	-	350	143	132,5	200	56						Рис. 1								
11лс45п	ХЛ1		Рис. 4																																																													
11с45п4	У1		р(р)	320		-	330	197,5	-	435	217,5	-	550	137	270																																									92	Рис. 2							
11лс45п4	ХЛ1		пн	-		-	330	197,5	-	435	217,5	-	550	137	270																																									92	Рис. 2							
11лс645п	У1		э	98		110	265	280	570	437,5	-	775	162	132,5	277	110	Рис. 3																																															
11лс645п1	ХЛ1																р(р)	320	-	330		197,5												-																	435	217,5	-	550	137	270	92	Рис. 2						
11с945п	У1																э	-	-	550		417,5												-																	775	162	277	110	Рис. 3									
МА39025-01	У1		10,0		н												пн	-	98	110	265	335	202,5	432	350	175	-	550	137	132,5	270	92		Рис. 2																														
МА39025-07	У1																р(р)																	320																	-	350	216	-	350	211	51	490	158	216	70	Рис. 4		
МА39025-10	У1																э																	-																	-	550	417,5	-	601	385	-	775	162	277	120	Рис. 3		
МА39025	У1	пн															-																-	335	202,5	-	350	175	-	2590	137	2270	160	Рис. 2а																				
МА39025-06	У1	р(р)															320																-	290	350	216	-	427	211	51	2530	158	172	2216	145	Рис. 1а																		
МА39025-09	У1	э															-																-	550	417,5	-	601	385	-	2815	162	2277	195	Рис. 3а																				

\* Обозначение типа «80/50» указывает, что условный проход в затворе сужен до 50 мм

Принятые обозначения:  
 р – с ручным управлением (рукоятка);  
 р(р) – с ручным управлением (редуктор);  
 пн – с пневмоприводом;  
 э – с электроприводом;  
 У1 – умеренное климатическое исполнение;  
 ХЛ1 – холодное климатическое исполнение;  
 н – надземная установка;  
 пд – подземная установка.

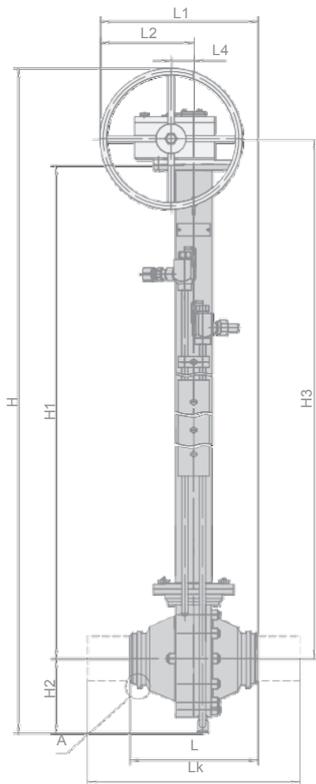


Рис. 1а

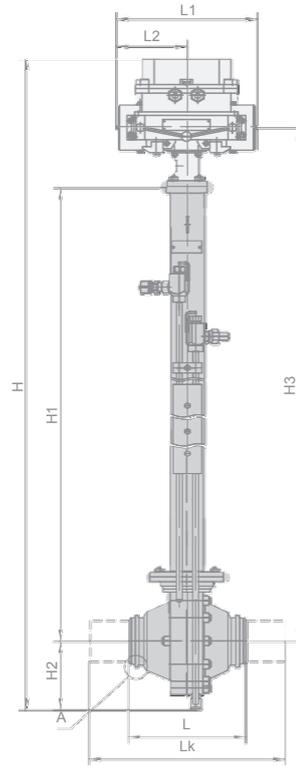
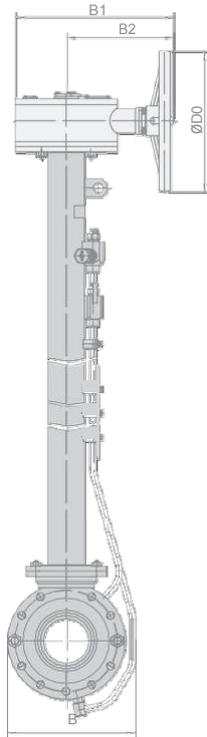
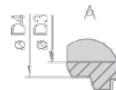
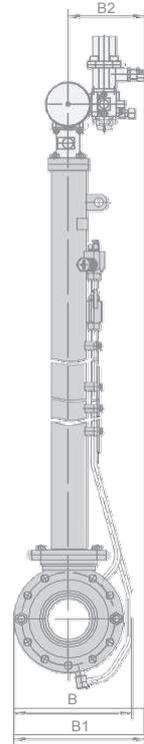


Рис. 2а



Размеры D3 и D4  
уточняются при заказе  
под конкретные трубы

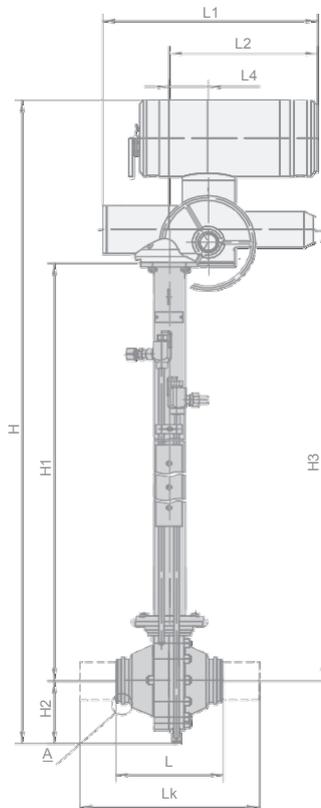
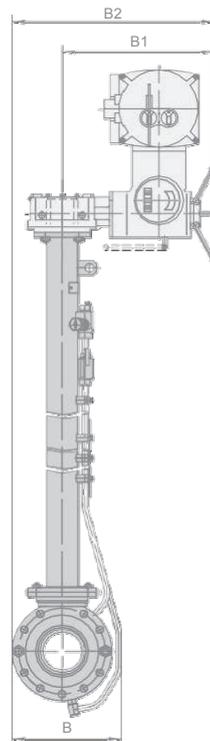


Рис. 3а



## Краны шаровые с ручным управлением, пневмоприводом или электроприводом, фланцевые DN 50, 80/50, 80, 100 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа

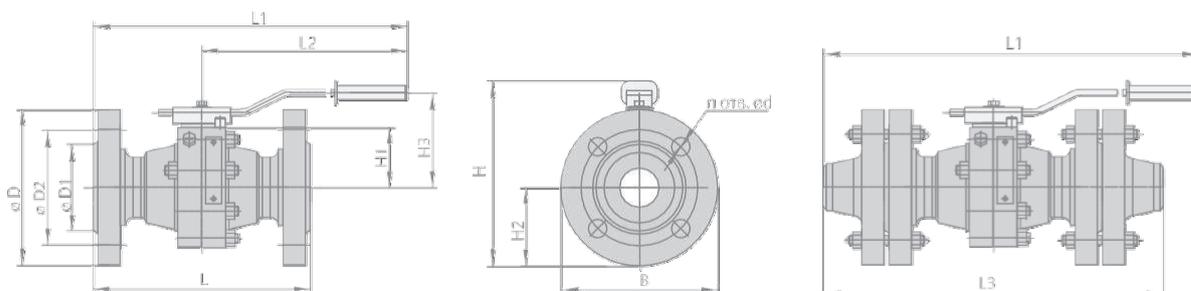


Рис. 5

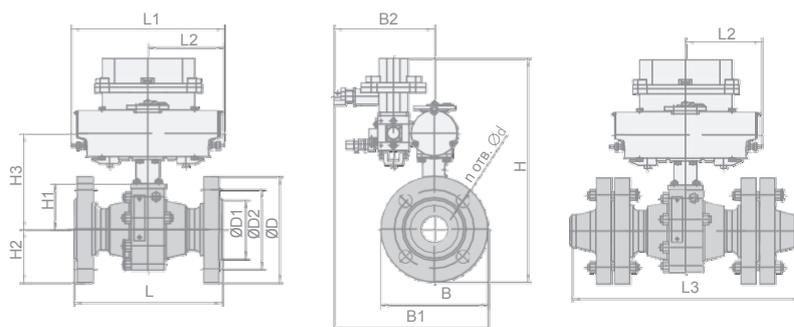


Рис. 6

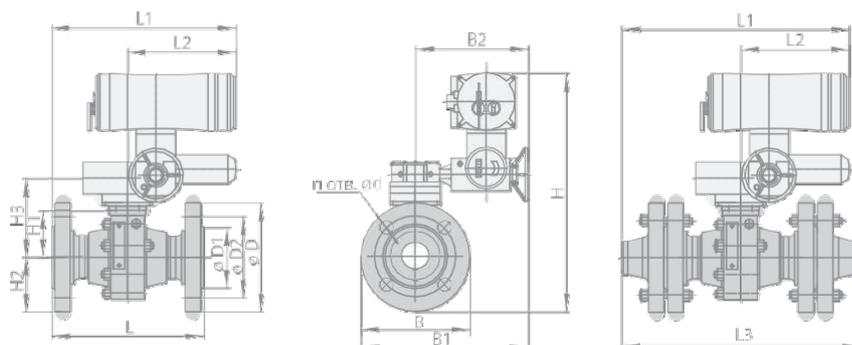


Рис. 7

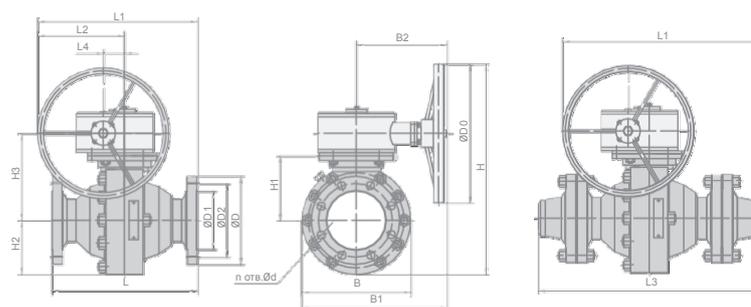


Рис. 8

Габаритные размеры крана с пневмоприводом с ручным дублером (под приварку или фланцевый)

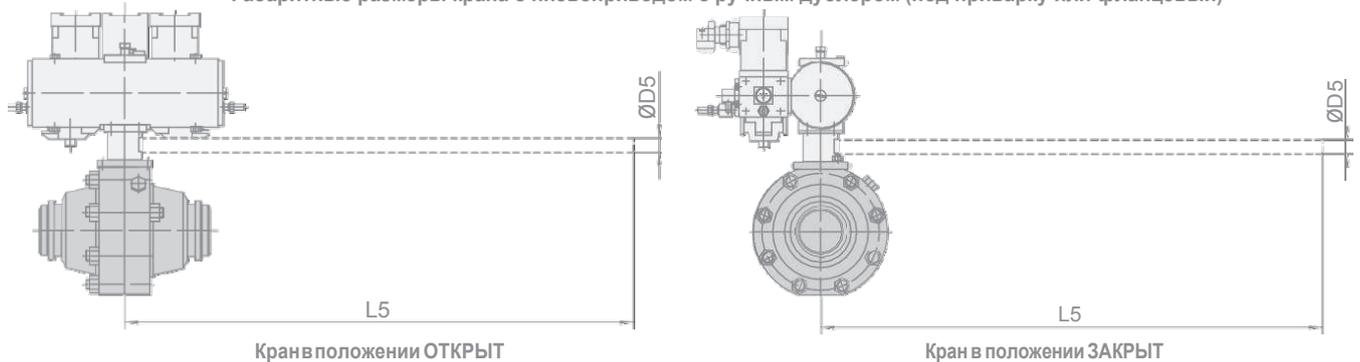


Рис. 9

DN	Размеры, мм	
	L5	D5
50	500	18
80, 100	1090	32

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.						
						мм						шт	мм																		
11лс60п2	У1	50	8,0	р	фланц.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	320	660	-	-	-	-	210	84	-	130	26	Рис. 5					
11лс60п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	462	-	-	-	-	-	-		38				
11лс60п4	У1				с отв. фланц.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	731	462	-	-	-	-	-	-		-	38			
11лс660п2	У1				50	10,0	пн	фланц.	-	195	102	145	26	4	195	-	-	320	-	-	-	-	-	430	84	97,5	184	42	Рис. 6		
11лс660п3	ХЛ1							с отв. фланц.	-	195	102	145	26	4	195	275	177,5	290	145	-	462	-	-	-	430	84	97,5	184		67	
11лс660п4	У1	с отв. фланц.	-	195				102	145	26	4	195	275	177,5	-	462	-	-	-	-	-	430	84	97,5	184	67					
11лс660п5	ХЛ1	с отв. фланц.	-	195				102	145	26	4	195	275	177,5	290	145	462	-	-	-	-	-	430	84	97,5	184	67				
11лс960п2	У1	50	10,0	э				с отв. фланц.	-	195	102	145	26	4	195	495	392	-	607	362	462	-	-	608	102	97,5	147	108	Рис. 5		
11лс960п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	195	102	145	26	4	195	495	392	-	607	362	462	-	-	608	102	97,5	147	108						
11с45п1	У1				50	16,0	р	фланц.	-	-	-	-	-	-	-	-	320	660	-	-	-	-	-	-	-	-	29	Рис. 5			
11лс45п1	ХЛ1							с отв. фланц.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	490	-	-	-	205	-	-		130	48	
11лс45п2	У1							с отв. фланц.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	745	490	-	-	-	205	-	-		130	48	
11лс645п2	У1	50	16,0	пн				фланц.	-	195	115	145	26	4	195	425	327,5	320	-	-	-	-	-	430	84	97,5	184	50	Рис. 6		
11лс645п3	ХЛ1							с отв. фланц.	-	195	115	145	26	4	195	425	327,5	353	176,5	490	-	-	-	430	84	97,5	184	70			
11лс645п4	У1				с отв. фланц.	-	195	115	145	26	4	195	425	327,5	-	490	-	-	-	-	430	84	97,5	184	70						
11лс645п5	ХЛ1				с отв. фланц.	-	195	115	145	26	4	195	425	327,5	-	490	-	-	-	-	430	84	97,5	184	70						
11с945п2	У1				50	10,0	э	с отв. фланц.	-	195	102	145	26	4	195	495	392	-	607	362	490	-	-	608	102	97,5	147	111	Рис. 5		
11лс945п3	ХЛ1	с отв. фланц.	-	195				102	145	26	4	195	495	392	-	607	362	490	-	-	608	102	97,5	147	111						
МА39025-02	У1	50	10,0	пн				фланц.	-	195	102	145	26	4	195	275	177,5	290	145	-	-	430	84	97,5	130	42	Рис. 6				
МА39025-08	У1							50	10,0	р	фланц.	-	195	102	145	26	4	195	-	-	292	660	500	-	-	210	84	97,5	184	26	Рис. 5
МА39025-11	У1										э	фланц.	-	195	102	145	26	4	195	495	392	576	362	-	-	608	102	97,5	147	91	Рис. 7
11лс60п2	У1	80/ 50*	8,0	р	фланц.	-	230	133	180	26	8	230	-	-	336	668	-	-	-	-	230	84	115	130	37	Рис. 5					
11лс60п3	ХЛ1				с отв. фланц.	-	230	133	180	26	8	230	-	-	-	500	520	-	-	-	230	84	115	130	49						
11лс60п4	У1				с отв. фланц.	-	230	133	180	26	8	230	-	-	-	760	520	-	-	-	230	84	115	130	49						
11лс660п2	У1				80/ 50*	8,0	п	фланц.	-	230	133	180	26	8	230	275	175	336	-	-	-	-	-	430	84	115	184	53	Рис. 6		
11лс660п3	ХЛ1							с отв. фланц.	-	230	133	180	26	8	230	275	175	290	145	520	-	-	-	430	84	115	184	78			
11лс660п4	У1	с отв. фланц.	-	230				133	180	26	8	230	275	175	-	520	-	-	-	430	84	115	184	78							
11лс660п5	ХЛ1	с отв. фланц.	-	230				133	180	26	8	230	275	175	290	145	520	-	-	-	430	84	115	184	78						
МА39025-02	У1	80/ 50*	10,0	пн				фланц.	-	230	133	180	26	8	230	275	175	290	145	-	-	430	84	115	184	40	Рис. 6				
МА39025-08	У1				80/ 50*	10,0	р	фланц.	-	230	133	180	26	8	230	-	-	356	678	500	-	-	230	84	115	130	60	Рис. 5			
МА39025-11	У1							э	фланц.	-	230	133	180	26	8	230	495	392	576	362	-	-	625	102	115	147	100	Рис. 7			



## Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом электроприводом или электрогидравлическим приводом DN 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1050, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку для DN 150 – 1400 мм;
- фланцевое с ответными фланцами для DN 150 мм;
- с односторонним фланцевым разъемом для DN 500, 700 мм.

Возможно изготовление шаровых кранов DN 200 – 1000 мм фланцевыми, с ответными фланцами, а также с переходными катушками.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ );
- холодное (температура окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ).

Краны изготавливаются с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом или электрогидроприводом. При установке на пневмогидропривод блока управления БУК-2 имеется возможность реализации функций «нормально открыт» или «нормально закрыт».

Шаровые краны с пневмогидроприводами DN 150 – 500 мм комплектуются узлами управления:

- ЭПУУ-6-4 (24 В) или ЭПУУ-6-5 (110 В) для PN 8.0, 10.0 МПа;
- ЭПУУ-8 (24 В) или ЭПУУ-8-1 (110 В) для PN 12.5, 16.0 МПа.

Шаровые краны с пневмогидроприводами DN 600 – 1400 мм комплектуются блоками управления БУК-1-24-125-М (24 В) или БУК-1-110-125-М (110 В) для всех PN.

Возможна комплектация другими узлами и блоками управления.

Краны могут комплектоваться автоматом аварийного закрытия.

Краны изготавливаются для надземной и подземной установки. Возможно изготовление кранов подземной установки с нанесением антикоррозионного полимерного покрытия усиленного типа.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 250 мм (с каждой стороны).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-балльной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Шаровые краны устанавливаются соосно с трубопроводом. Краны с ручным управлением допускается устанавливать в любом пространственном положении, остальные – на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх с отклонением от вертикальной оси не более  $10^{\circ}$ .

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С
пробка	сталь – 09Г2С + Cr30 мкм
шпindelь	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнение	эластомер

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по ТУ 26-07-1435-95 (для DN 150 мм) и ТУ 26-07-1450-96.





Шаровые краны серии МА39025 изготавливаются по стандарту API

Spes 6D. Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износ- и эрозионностойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с применением подшипников из металлофторопласта, облегчающих управление кранами;
- пневмогидроприводные краны имеют ручной дублер (гидравлический насос);
- безбаллонная конструкция привода резко сокращает объем гидравлической жидкости гидросистемы приводов;
- приводы заправлены гидрожидкостью;
- блоки управления кранов имеют встроенные клеммные коробки, конечные выключатели и не требуют дополнительной обвязки;
- напряжение управления – 24 В или 110 В.



### Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом, под приварку DN 150 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

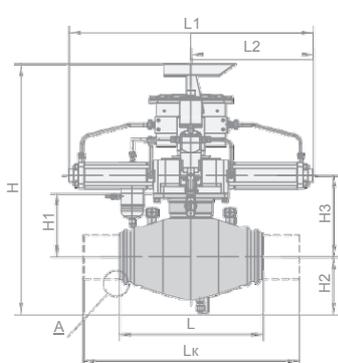


Рис. 10

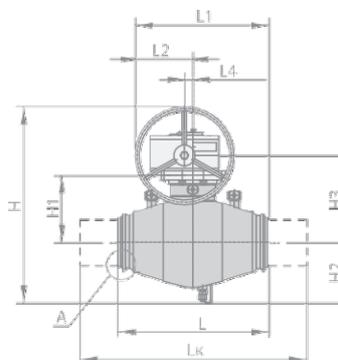
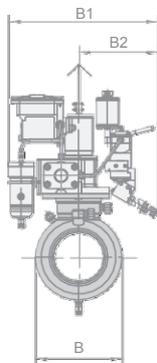


Рис. 11

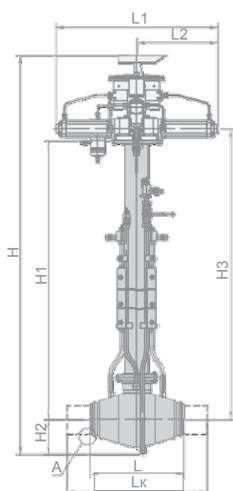
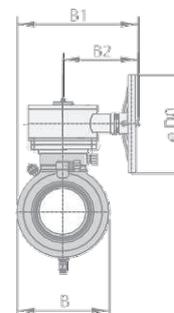


Рис. 12



Размеры D3 и D4  
уточняются при заказе  
под конкретные трубы

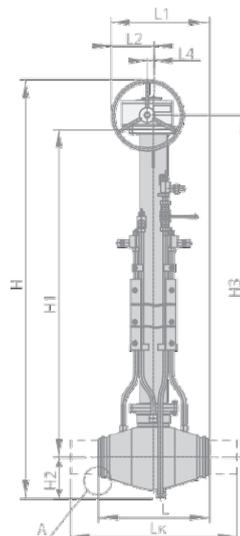


Рис. 13

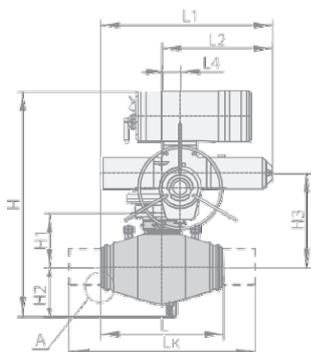
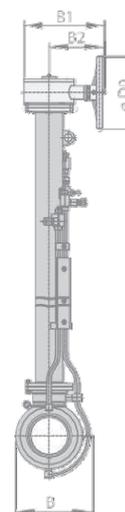


Рис. 14

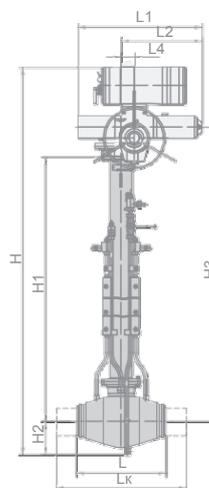
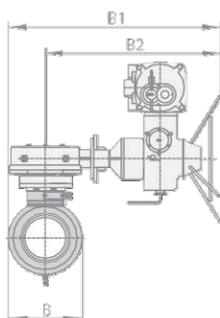
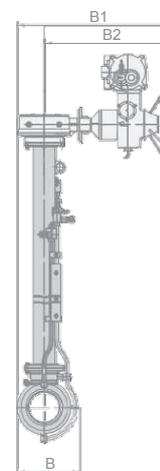


Рис. 15



Строительная длина крана с катушками «Lк» и материал катушек определяются при заказе.

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**Размеры и масса указаны для справок**

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																																										
						мм																																																									
11лс60пм	У1	150	8,0	р	н	320	147	162	295	405	255	490	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11																																										
11лс60п1м	ХЛ1				пд																																																										
11лс60п6м	У1				пг																	н	-	-	-	-	810	610	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10																							
11лс60п7м	ХЛ1																					пд																																									
11лс(6)760пм	У1																					н																			-	-	-	-	-	810	610	850	425	-	2850	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10				
11лс(6)760п1м	ХЛ1																					пд																																									
11лс(6)760п6м	У1																					н																																									
11лс(6)760п7м	ХЛ1	пд																																																													
11лс60п8м	У1	150	10,0	р	н	320	145	162	295	405	255	490	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11																																										
11лс60п9м	ХЛ1				пд																																																										
11лс60п10м	У1				пг																	н	-	-	-	-	810	610	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10																							
11лс60п11м	ХЛ1																					пд																																									
11лс(6)760п8м	У1																					н																			-	-	-	-	-	810	610	850	425	-	2850	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10				
11лс(6)760п9м	ХЛ1																					пд																																									
11лс(6)760п14м	У1																					н																																									
11лс(6)760п15м	ХЛ1			пд																																																											
11лс960пм	У1			150	12,5	р	н	320	143	162	295	405	255	490	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11																																								
11лс45п10м	ХЛ1						пд																																																								
11лс45п3м	У1						пг																	н	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10																				
11лс45п3м	ХЛ1																							пд																																							
11с(6)745п6м	У1																							н																				-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2850	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10
11лс(6)745п6м	ХЛ1																							пд																																							
11с(6)745п8м	У1	н																																																													
11лс(6)745п8м	ХЛ1	пд																																																													
11с945пм	У1	150	16,0	пг	н	320	140	162	295	405	255	490	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11																																										
11лс945пм	ХЛ1				пд																																																										
11с945п1м	У1				р																	н	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10																						
11с945п1м	ХЛ1																					пд																																									
11лс945п1м	У1																					н																				-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2850	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10		
11лс945п3м	У1																					пд																																									
11лс945п3м	ХЛ1																					н																																									
11лс945п3м	ХЛ1	пд																																																													
11с945п3м	У1	150	10,0	р	н	320	145	162	295	405	255	559	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11																																										
11лс45пм	У1				пд																																																										
11лс45пм	ХЛ1				н																	-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10																						
11лс45п11м	У1				пд																																																										
11лс45п11м	ХЛ1				н																																					-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2850	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10		
11с(6)745пм	У1				пд																																																										
11лс(6)745пм	ХЛ1				н																																																										
11с(6)745п9м	У1	150	12,5	пг	н	320	143	162	295	405	255	490	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11																																										
11лс(6)745п9м	ХЛ1				пд																																																										
11лс(6)745п9м	ХЛ1				н																	-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10																						
11лс(6)745п9м	ХЛ1				пд																																																										
11с945п3м	У1				н																																					-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2850	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10		
11лс945п3м	ХЛ1				пд																																																										
11с945п3м	У1				н																																																										
11лс945п3м	ХЛ1	пд																																																													
11с945п4м	У1	150	16,0	р	н	320	140	162	295	405	255	490	465	220	60	645	218	198	287	125	Рис. 11																																										
11лс945п4м	ХЛ1				пд																																																										
11с945п4м	У1				пг																	н	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10																						
11лс945п4м	ХЛ1																					пд																																									
11с945п4м	У1																					н																				-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2850	2220	-	865	218	-	318	195	Рис. 10		
11лс945п4м	ХЛ1																					пд																																									
11с945п4м	У1																					н																																									
11лс945п4м	ХЛ1	пд																																																													
МА39025	У1	150	10,0	пг	пд	320	145	162	345	810	610	559	850	425	-	2850	2220	198	2320	315	Рис. 11																																										
МА39025-01	У1				н																	-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	205	Рис. 10																						
МА39025-06	У1				пд																																																										
МА39025-07	У1				н																																																										
МА39025-09	У1				пд																	-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2850	2220	-	865	218	-	318	205	Рис. 10																						
МА39025-09	У1			пд																																																											
МА39025-10	У1			н	р	пд	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	205	Рис. 10																																						
МА39025-01	У1			н		-																				-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2645	2220	-	865	218	-	318	205	Рис. 10																			
МА39025-06	У1			пд																																																											
МА39025-07	У1			н																																									-	-	-	-	-	810	610	490	850	425	-	2850	2220	-	865	218	-	318	205
МА39025-09	У1	пд																																																													
МА39025-10	У1	н																																																													

Принятые обозначения:  
 р – с ручным управлением (редуктор); пг – с пневмогидроприводом;  
 э – с электроприводом;  
 У1 – умеренное климатическое исполнение;  
 ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

## Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электроприводом (фланцевые)

DN 150 мм

PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

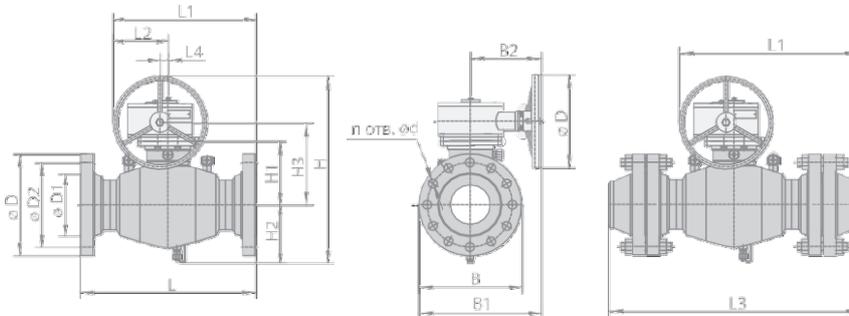


Рис. 16

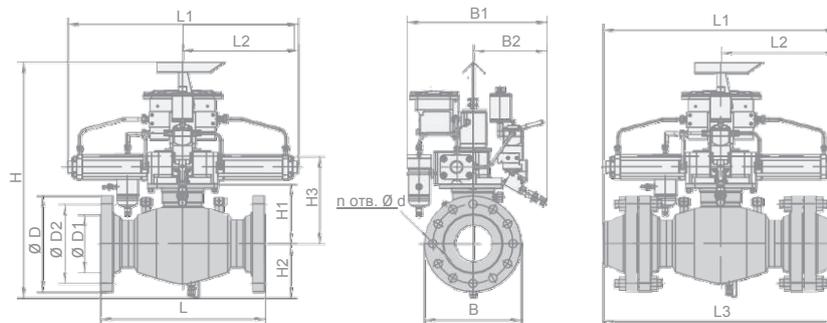


Рис. 17

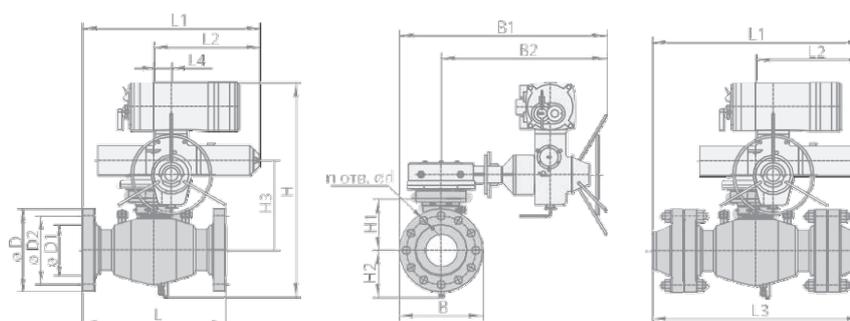


Рис. 18

### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.			
						мм						шт	мм															
11лс60п2м	У1	150	8,0	р	фланц.										600	520	-							190	Рис.16			
11лс60п3м	ХЛ1				с отв.	320								405	255		220		60	645	218			287				
11лс60п4м	У1				фланц.												-	648		855							260	
11лс60п5м	ХЛ1																											
11лс(6)760п2м	У1							фланц.		350	212	290	33	12	350			600		-						198		270
11лс(6)760п3м	ХЛ1					пг	с отв.								810	610		850	425	-	865	218			318		340	Рис.17
11лс(6)760п4м	У1						фланц.													855								
11лс(6)760п5м	ХЛ1						фланц.																					



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип прис.	D0	D	D1	D2	d	n	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.					
						мм					шт	мм																		
11лс(6)760п10м	У1	150	10,0	пг	фланц.										600			-						270	Рис. 17					
11лс(6)760п11м	ХЛ1															810	610		850	425		-	865	218			318			
11лс(6)760п12м	У1																				855						198		340	
11лс(6)760п13м	ХЛ1																													
11лс960п2м	У1							э	с отв. фланц.																					
11лс960п3м	ХЛ1														838	696		808	368	880	73	906	218		380	435	Рис. 18			
11с(6)745п7м	У1	150	12,5	пг	с отв. фланц.																									
11лс(6)745п7м	ХЛ1																													
11с945п2м	У1							э	с отв. фланц.																					
11лс945п2м	ХЛ1																													
11с45п1м	У1	150	16,0	р	фланц.																									
11лс45п1м	ХЛ1					320																								
11с45п2м	У1						с отв. фланц.																							
11лс45п2м	ХЛ1																													
11с(6)745п1м	У1						пг	фланц.																						
11лс(6)745п1м	ХЛ1																													
11с(6)745п2м	У1																													
11лс(6)745п2м	ХЛ1																													
11с945п5м	У1			э	с отв. фланц.																									
11лс945п5м	ХЛ1																													
МА39025-02	У1	150	10,0	пг	фланц.																									
МА39025-08	У1																													
МА39025-11	У1							р	фланц.	320																				
				э	фланц.																									

Принятые обозначения:

р – с ручным управлением (редуктор);

пг – с пневмогидроприводом;

э – с электроприводом;

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом или электрогидроприводом  
 DN 200, 250, 300 мм  
 PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

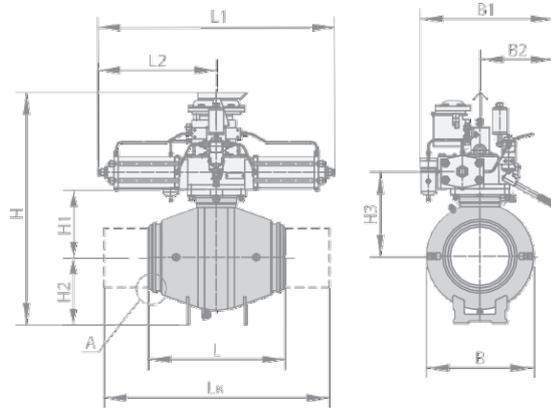


Рис. 19

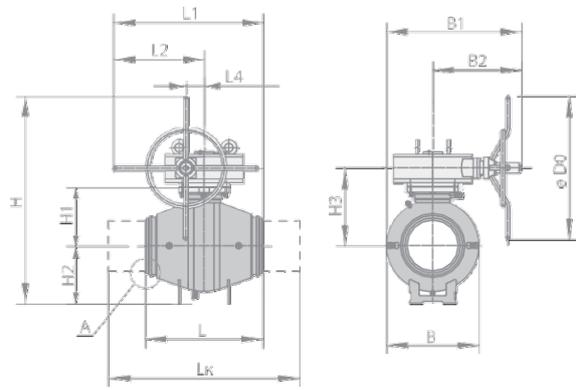


Рис. 20

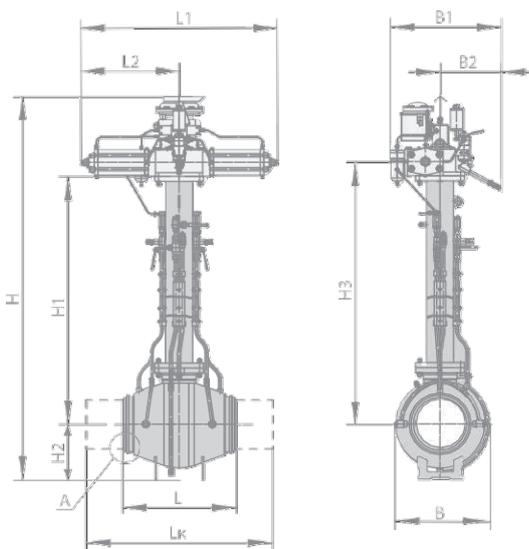
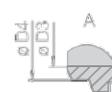


Рис. 21



Размеры D3 и D4  
 уточняются при заказе  
 под конкретные трубы

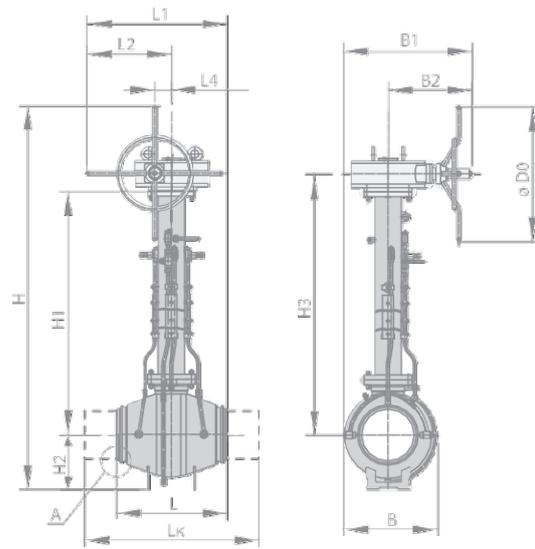


Рис. 22

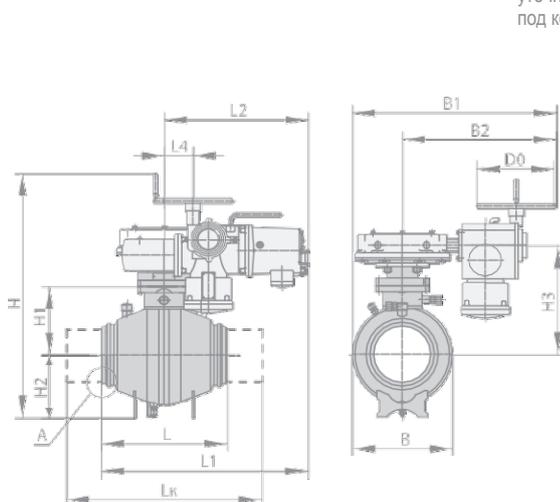


Рис. 23

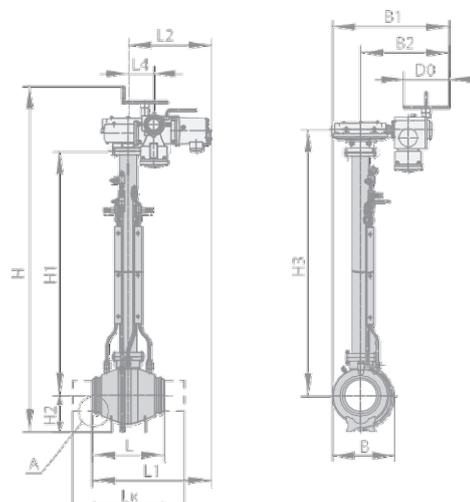


Рис. 24

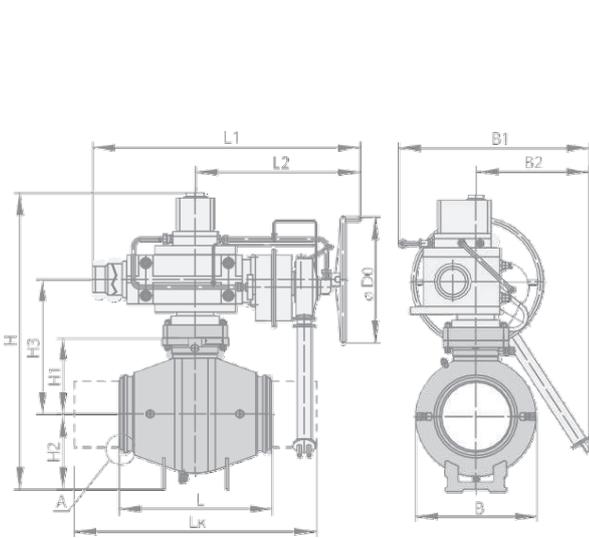


Рис. 25

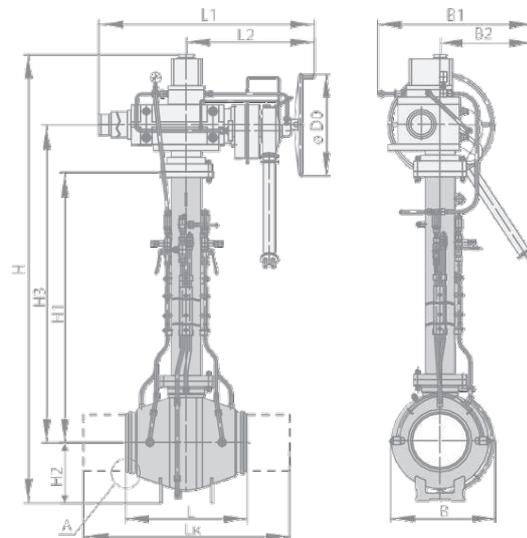


Рис. 26

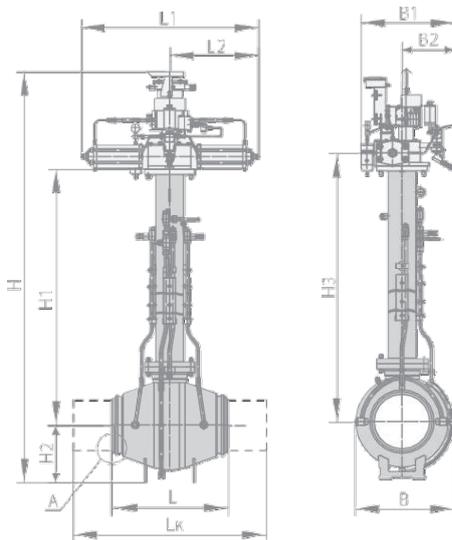


Рис. 27

Размеры D3 и D4  
 уточняются при заказе  
 под конкретные трубы

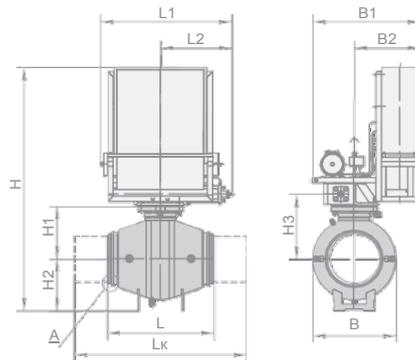


Рис. 28

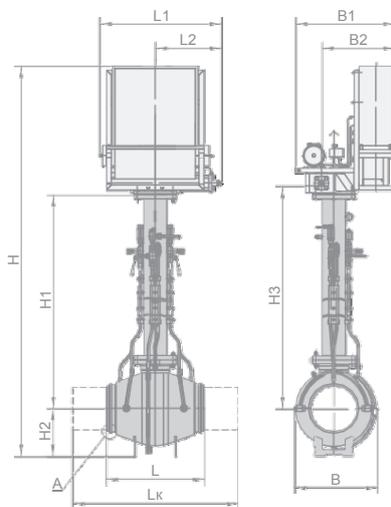


Рис. 29

Размеры опорных лап  
 шаровых кранов DN 200, 250  
 для установки на фундамент

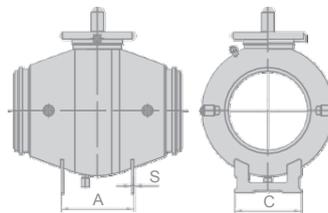


Рис. 30

Размеры опорных лап  
 шаровых кранов DN 300  
 для установки на фундамент

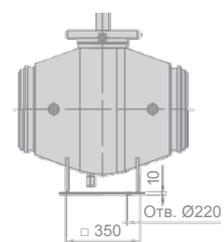


Рис. 30.1

DN	Размеры, мм		
	A	C	S
200	240	200	8
250	370	280	10

Строительная длина крана с катушками «Lк» и материал катушек определяются при заказе.

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.	
						мм																
11лс60п	У1	200	8,0	р	н	600	205	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290	Рис. 20	
11лс60п1	ХЛ1				пд																	435
11лс60п4	У1			пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	350	Рис. 19
11лс(6)760п	У1				пд																	
11лс(6)760п1	ХЛ1			пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	350	Рис. 19
11лс(6)760п6	У1				пд																	
11лс(6)760п7	ХЛ1			200	10,0	р	н	600	200	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290
11лс60п3	ХЛ1	пд	435				2907															
11лс60п6	У1	пг	н			-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	350	Рис. 19
11лс(6)760п10	ХЛ1		пд																			
11лс(6)760п11	У1	пг	н			-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	350	Рис. 19
11лс(6)760п8	У1		пд																			
11лс(6)760п9	ХЛ1	200	12,5			р	н	600	197	225	395	565	368	500	625	375	75	903	274	250	353	290
11лс45п1	У1			пд	435		2907															
11лс45п1	ХЛ1			пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19
11лс45п2	У1				пд																	
11с(6)745п6	У1			пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19
11лс(6)745п6	ХЛ1				пд																	
11с(6)745п8	У1			пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19
11лс(6)745п8	ХЛ1	пд	435		2992																	
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п8	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п8	ХЛ1		пд																		435	2992
11с945п6	У1	пг	н	-	-	-	-	395	975	725	500	1080	540	-	992	274	250	347	450	Рис. 19		
11лс945п6	ХЛ1		пд																			



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.										
						мм																									
11лс60п	У1	250	10,0	р	н	700	252	280	490	555	310	787	1210	611	-	1005	310	345	360	450	Рис. 20										
11лс60п1	ХЛ1				пд				535	819	425					75	3005				2310	2360	575	Рис. 22							
11лс60п2	У1				н				пд	490	865					550	1155				310	398	530	Рис. 19							
11лс60п3	ХЛ1									535	1210					611	3155				2310	2398	655	Рис. 21							
11лс(6)760п	У1				н				пд	-	490					880	635				540	330	-	1135	310	383	475	Рис. 23			
11лс(6)760п1	ХЛ1										535													3135	2310	2383	650	Рис. 24			
11лс(6)760п2	У1			н		пд	490	880			635	540	330	-	1135			310	383	475				Рис. 23							
11лс(6)760п3	ХЛ1						535								3135			2310	2383	650				Рис. 24							
11лс960п	У1			250		16,0	р	н			700	252	280	490	555			310	787	1210				611	-	1005	310	345	360	450	Рис. 20
11лс45п1	ХЛ1							пд						535	819			425								75	3005				2310
11лс45п2	У1				н			пд	490	865				550	1155	310	398	530			Рис. 19										
11лс45п3	ХЛ1								535	1210				611	3155	2310	2398	655			Рис. 21										
11лс(6)745п	У1	н	пд		-			490	880	635				540	330	-	1135	310			383	475	Рис. 23								
11лс(6)745п1	ХЛ1							535									3135	2310			2383	650	Рис. 24								
11лс(6)745п2	У1			н		пд	490	880			635	540	330				-	1135	310	383	475	Рис. 23									
11лс(6)745п3	ХЛ1						535											3135	2310	2383	650	Рис. 24									
11лс945п	У1			300		8,0	р	н			600	300	330				545	858	585	700	1210	605	-	1085	350	345	440	605	Рис. 20		
11лс68п1	ХЛ1							пд									590	790	440					140	3085				2350	2440	775
11лс68п4	У1	н	пд		545			864	554	1210				605	-	1195	350	438	650					Рис. 19							
11лс(6)768п	У1				590																				700				3195	2350	345
11лс(6)768п1	ХЛ1	н	пд		545			875	505	1268				696	-	1365	350	620	790					Рис. 25							
11лс(6)768п2	У1				590																				3365				2350	2620	1020
11лс(6)768п3	ХЛ1	н	пд	545	1024	805	1210	605	-	3310	2350	2438	850	Рис. 27																	
11лс(6)768п18	У1			590											700	3195	2350	345	2438	820	Рис. 21										
11лс(6)768п19	ХЛ1	н	пд	545	875	505	1268	696	-	1365	350	620	790	Рис. 25																	
11лс(6)768п16	У1			590											3365	2350	2620	1020	Рис. 26												
11лс(6)768п17	ХЛ1	н	пд	545	1024	805	1210	605	-	3310	2350	2438	850	Рис. 27																	
11лс(6)768п22	У1			590											700	3195	2350	345	2438	820	Рис. 21										
11лс(6)768п23	ХЛ1	н	пд	545	875	505	1268	696	-	1365	350	620	790	Рис. 25																	
11лс68п6	У1			590											3365	2350	2620	1020	Рис. 26												
11лс68п7	ХЛ1	н	пд	545	1024	805	1210	605	-	3310	2350	2438	850	Рис. 27																	
11лс68п10	У1			590											700	3195	2350	345	2438	820	Рис. 21										
11лс68п11	ХЛ1	н	пд	545	864	554	1210	605	-	1195	350	438	650	Рис. 19																	
11лс(6)768п8	У1			590											700	3195	2350	345	2438	820	Рис. 21										
11лс(6)768п9	ХЛ1	н	пд	545	875	505	1268	696	-	1365	350	620	790	Рис. 25																	
11лс(6)768п10	У1			590											3365	2350	2620	1020	Рис. 26												
11лс(6)768п11	ХЛ1	н	пд	545	1024	805	1210	605	-	3310	2350	2438	850	Рис. 27																	
11лс(6)768п20	У1			590											700	3195	2350	345	2438	820	Рис. 21										
11лс(6)768п21	ХЛ1	н	пд	545	875	505	1268	696	-	1365	350	620	790	Рис. 25																	
11лс(6)768п24	У1			590											3365	2350	2620	1020	Рис. 26												
11лс(6)768п25	ХЛ1	н	пд	545	1024	805	1210	605	-	3310	2350	2438	850	Рис. 27																	
11лс(9)745п	У1			590											700	3195	2350	345	2445	1090	Рис. 29										
11лс(9)745п1	ХЛ1	н	пд	545	864	554	1210	605	-	1195	350	438	650	Рис. 19																	
11лс(9)745п	У1			590											700	3195	2350	345	2445	1090	Рис. 29										



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																
						мм																															
11с45п1	У1	300	12,5	р	н	600	293	330	545	858	585	700	790	440	140	1085	350	345	440	605	Рис. 20																
11лс45п1	ХЛ1				пд				590							3085	2350					2440	775	Рис. 22													
11с45п2	У1				пг				н							-	545					864	554		1210	605	-	1195	350	438	650	Рис. 19					
11лс45п2	ХЛ1								пд								590											3195	2350	2438	820		Рис. 21				
11с(6)745п6	У1								п								н											580	545	875	505			1268	696	-	1365
11лс(6)745п6	ХЛ1				пд											590	3195					2350	2438		820	Рис. 21											
11с(6)745п7	У1			эгп	н	-				545	944		560	1151	576	-	1888		350	445	920	Рис. 28															
11лс(6)745п7	ХЛ1				пд				590	3888							2350		2445	1090	Рис. 29																
11с(6)768п14	У1				р				н	600							285		330	545			858	585	700	790	440	140	1085	350	345	440	605	Рис. 20			
11лс45п	ХЛ1			пг		н			-		545		864	554	1210	605				-		1195													350	438	650
11с(6)745п	У1			пг		н			-		590										864																
11лс(6)745п	ХЛ1				пд	н			-	545	858						585		838				790	440	140	3085	2350	2440	805	Рис. 22							
МА39025	У1			300	10,0	р			пд	600			300	330	590	858				585	838	790									440	140	3195	2350	345	2438	850
МА39025-01	У1								н		545				864		554		1210				605	-	1195	350	438	680	Рис. 19								
МА39025-06	У1								пд		н				590		858		585				790	440	140	3085	2350	2440		805			Рис. 22				
МА39025-07	У1	н	545			864	554	1210	605	-	1195	350			440	635	Рис. 20																				
МА39025-12	У1	эгп	пд			-	590	944	560	1151	576	-			3888	2350		2445	1120	Рис. 29																	
МА39025-13	У1		н				545								864	554	1210	605	-			1195	350	445	950	Рис. 28											

Принятые обозначения:

- р – с ручным управлением;
- пг – с пневмогидроприводом;
- пг (НО) – с пневмогидроприводом с функцией «нормально открыт»;
- п – с пневмоприводом;
- э – электроприводом;
- эгп – с электрогидроприводом;
- н – надземной установки;
- пд – подземной установки;
- У1 – умеренное климатическое исполнение;
- ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

## Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом пневмоприводом или электрогидроприводом DN 400, 500 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа

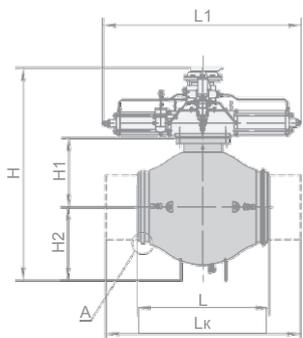


Рис. 31

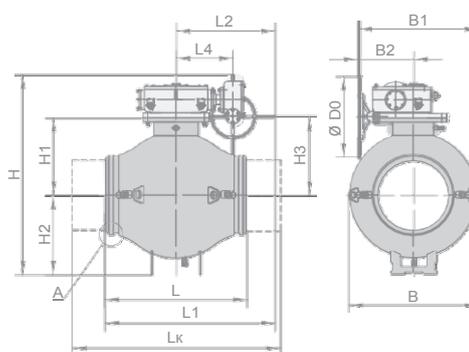


Рис. 32

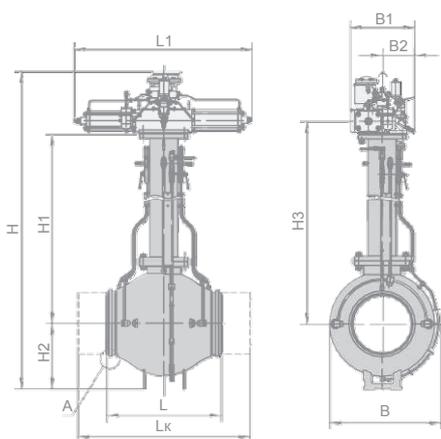


Рис. 33

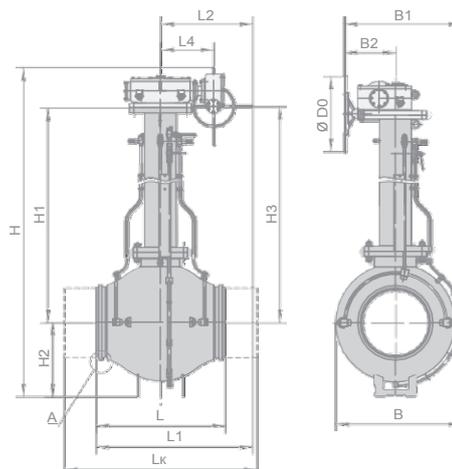


Рис. 34



Размеры D3 и D4  
 уточняются при заказе  
 под конкретные трубы

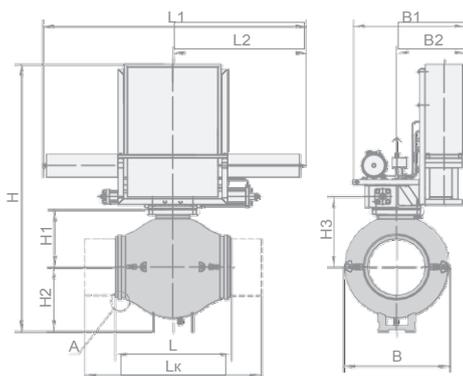


Рис. 35

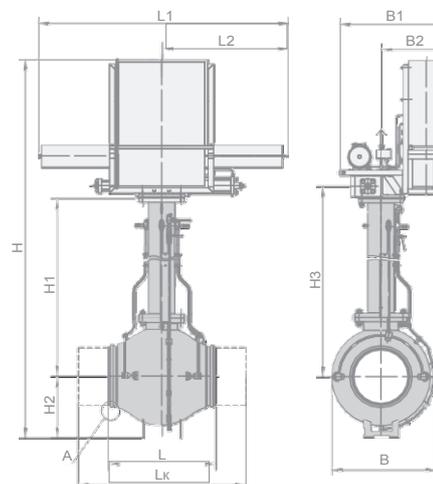


Рис. 36

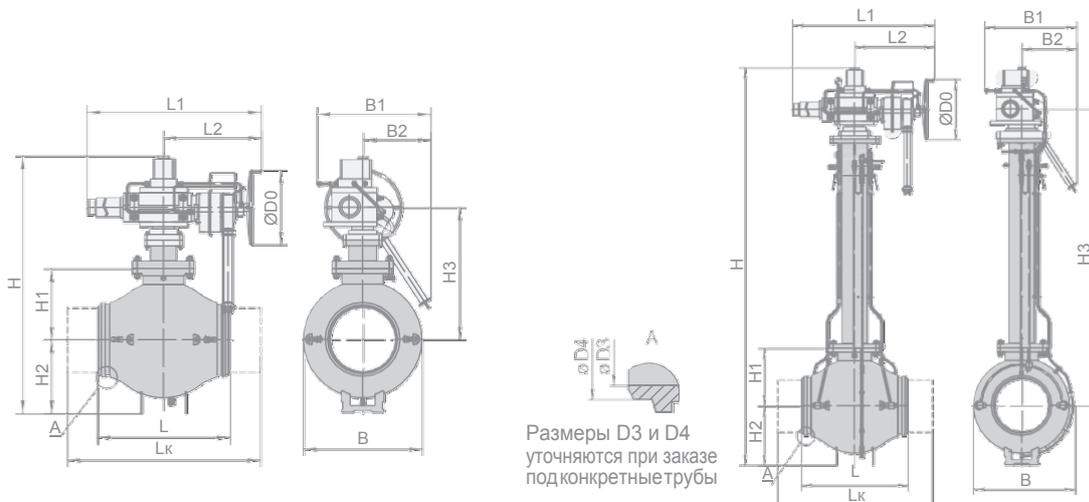


Рис. 37

Рис. 38

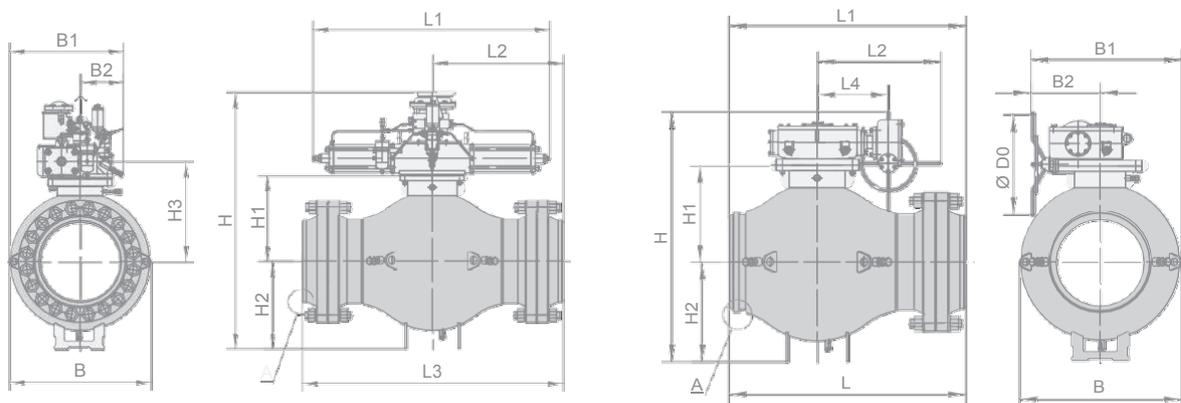


Рис. 39

Рис. 40

Размеры опорных лап шаровых кранов DN 400, 500,  
для установки на фундамент

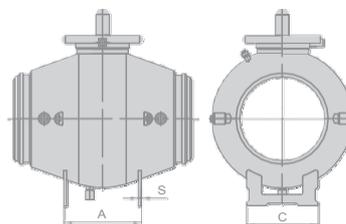


Рис. 41

DN	Размеры, мм		
	A	C	S
400	382	350	16
500	432	400	16

Строительная длина крана с катушками «Lк» и материал катушек определяются при заказе.



## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

## Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.															
							мм																															
11лс68п6	У1	400	8,0	р	н	прив.	600			750	740	365	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32																
11лс68п7	ХЛ1				пд					800	790			707	3248	2463	2417	1755		Рис. 34																		
11лс68п4	У1				пг					н	750			990	615	1540	-	-		-	1483	463	580	1545	Рис. 31													
11лс68п5	ХЛ1									пд	800			790	615	1540	-	-		-	3483	2463	2580	1945	Рис. 33													
11лс(6)768п6	У1									н	750			990	615	1540	-	-		-	2277	463	583	1790	Рис. 35													
11лс(6)768п7	ХЛ1									пд	800			790	615	1540	-	-		-	4277	2463	2583	1990	Рис. 36													
11лс(6)768п4	У1			п		н	750	825	455	1285	713	-	-	1830	463	953	1500	Рис. 37																				
11лс(6)768п5	ХЛ1				пд	800	790	455	1285	713	-	-	3830	2463	2953	1840	Рис. 38																					
11лс(9)745п	У1				р	н	прив.	580					750	740	365	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32													
11лс(9)745п1	ХЛ1																									пд	800	790	365	1137	707	-	407	3248	2463	2417	1755	Рис. 34
11лс(9)745п2	У1																									пг	н	750	990	615	1540	-	-	-	1483	463	580	1545
11лс(9)745п3	ХЛ1			пд																							800	790	615	1540	-	-	-	3483	2463	2580	1945	Рис. 33
11лс(6)768п14	У1			н																							750	990	615	1540	-	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35
11лс(6)768п15	ХЛ1			пд																							800	790	615	1540	-	-	-	4277	2463	2583	1990	Рис. 36
11лс(6)768п16	У1			п	н	750	825	455	1285	713	-	-	1830	463	953	1500	Рис. 37																					
11лс(6)768п17	ХЛ1				пд	800	790	455	1285	713	-	-	3830	2463	2953	1840	Рис. 38																					
11лс68п9	У1				р	н	прив.	600					750	740	365	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32													
11лс68п8	ХЛ1	пд	800																							790	365	1137	707	-	407	3248	2463	2417	1755	Рис. 34		
11лс68п10	У1	пг	н																							750	990	615	1540	-	-	-	1483	463	580	1545	Рис. 31	
11лс68п11	ХЛ1		пд	800																						790	615	1540	-	-	-	3483	2463	2580	1945	Рис. 33		
11лс(6)768п10	У1		н	750																						990	615	1540	-	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35		
11лс(6)768п11	ХЛ1		пд	800																						790	615	1540	-	-	-	4277	2463	2583	1990	Рис. 36		
11лс(6)768п8	У1		п	н	750	825	455	1285	713	-	-	1830	463	953	1500	Рис. 37																						
11лс(6)768п9	ХЛ1	пд		800	790	455	1285	713	-	-	3830	2463	2953	1840	Рис. 38																							
11лс(9)745п4	У1	р		н	прив.	580					750	740	365	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32															
11лс(9)745п5	ХЛ1																							пд	800	790	365	1137	707	-	407	3248	2463	2417	1755	Рис. 34		
11лс(9)745п6	У1																							пг	н	750	990	615	1540	-	-	-	1483	463	580	1545	Рис. 31	
11лс(9)745п7	ХЛ1		пд																						800	790	615	1540	-	-	-	3483	2463	2583	1990	Рис. 36		
11лс(6)768п18	У1		н																						750	990	615	1540	-	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35		
11лс(6)768п19	ХЛ1		пд																						800	790	615	1540	-	-	-	4277	2463	2953	1840	Рис. 38		
11лс(6)768п20	У1	п	н	750	825	455	1285	713	-	-	1830	463	953	1500	Рис. 37																							
11лс(6)768п21	ХЛ1		пд	800	790	455	1285	713	-	-	3830	2463	2953	1840	Рис. 38																							
11лс68п2	У1		р	н	прив.	600					750	740	365	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32															
11лс68п3	ХЛ1																							пд	800	790	365	1137	707	-	407	3248	2463	2417	1755	Рис. 34		
11лс68п1	У1																							пг	н	750	990	615	1540	-	-	-	1483	463	580	1545	Рис. 31	
11лс(6)768п2	У1	пд																							800	790	615	1540	-	-	-	3483	2463	2580	1945	Рис. 33		
11лс(6)768п3	ХЛ1	н																							750	990	615	1540	-	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35		
11лс(6)768п	У1	пд																							800	790	615	1540	-	-	-	4277	2463	2583	1990	Рис. 36		
11лс(6)768п1	ХЛ1	р	н	прив.	580					750	740	365	1137	707	-	407	1248	463	470	417	1365	Рис. 32																
11лс(9)745п8	У1																						пд	800	790	365	1137	707	-	407	3248	2463	2417	1755	Рис. 34			
11лс(9)745п9	ХЛ1																						пг	н	750	990	615	1540	-	-	-	1483	463	580	1545	Рис. 31		
11лс(9)745п10	У1																							пд	800	790	615	1540	-	-	-	3483	2463	2580	1945	Рис. 33		
11лс(9)745п11	ХЛ1																							н	750	990	615	1540	-	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35		
11с45п1	У1																							р	н	прив.	600					750	740	365	1137	707	-	407
11лс45п1	ХЛ1	пд	800	790	365	1137	707	-	407	3248	2463	2417	1755	Рис. 34																								
11лс45п	У1	пг	н	750	990	655	1540	-	-	-	1483	463	580	1330	Рис. 31																							
11с(6)745п1	У1		пд	800	790	655	1540	-	-	-	3483	2463	2580	1810	Рис. 33																							
11с(6)745п	У1		н	750	990	705	1540	-	-	-	2277	463	583	1790	Рис. 35																							
11лс(6)745п	ХЛ1		пд	800	790	705	1540	-	-	-	4277	2463	2583	1990	Рис. 36																							
МА39025	У1	400	10,0	пг	пд	прив.	600	394	430	800	990	615	1540	-	-	-	3483	2463	470	2580	1985	Рис. 33																
МА39025-01	У1				н					750	990	615	1540	-	-	-	1483	463		580	1585	Рис. 31																
МА39025-06	У1				пд					800	790	615	1540	-	-	-	3248	2463		2417	1795	Рис. 34																
МА39025-07	У1			р	н					750	740	365	991	1137	707	-	407	1248		463	417	1405	Рис. 32															
МА39025-12	У1				пд					800	790	365	991	1137	707	-	407	3248		2463	2583	2130	Рис. 36															
МА39025-13	У1				н					750	1043	615	2287	1143	-	-	4277	463		583	1830	Рис. 35																
11лс(6)768п8	У1	500	6,3	пг	н	фланц.	-	510	538	910	1070	615	-	1540	848	1696	-	1640	540	550	655	3260	Рис. 39															
11лс(6)768п9	ХЛ1																																					



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.							
							мм																							
11лс68п12	У1	500	8,0	р	н	прив.	600	506	538	910	820	365	1020	1217	707	-	407	1408	540	550	560	2104	Рис. 32							
11лс68п13	ХЛ1									960	870							1217	2560		2494	Рис. 34								
11лс68п10	У1									910	820							1366	846		1408	540	560	2564	Рис. 40					
11лс68п11	ХЛ1				пг					н	прив.	-	506	538	910			1070	615		1540	-	-	1640	540	655	2340	Рис. 31		
11лс(6)768п12	У1														960			870	1020		1285	713	3640	2540	2655	2740	Рис. 33			
11лс(6)768п13	ХЛ1														910			820	1366		846	1408	540	560	2564	Рис. 40				
11лс(6)768п10	У1			п	н	прив.	-	506	538	910					825	455	1020	1285	713	-	2015	540	1030	2245	Рис. 37					
11лс(6)768п11	ХЛ1									960					870	1020	1285	713	3915	2540	3030	2610	Рис. 38							
11лс(6)768п14	У1									910					820	1366	846	1408	540	560	2564	Рис. 40								
11лс(6)768п15	ХЛ1			пг	н					прив.	-	506	538	910	1043	615	2287	1143	-	2434	540	660	2640	Рис. 35						
11лс(6)768п16	У1													960	870	1020	1285	713	4434	2540	2660	2820	Рис. 36							
11лс(6)768п17	ХЛ1													910	820	1366	846	1408	540	560	2564	Рис. 40								
11лс(9)745п	У1			500	10,0	р	н	прив.	600					506	538	910	820	365	1020	1217	707	-	407	1408	540	550	560	2104	Рис. 32	
11лс68п7	ХЛ1															960	870							1217	2560		2494	Рис. 34		
11лс68п4	У1															910	820							1366	846		1408	540	560	2564
11лс68п5	ХЛ1						пг			н	прив.	-	506			538	910	1070	615	1540	-			-	1640		540	655	2340	Рис. 31
11лс(6)768п6	У1																960	870	1020	1285	713			3640	2540		2655	2740	Рис. 33	
11лс(6)768п7	ХЛ1																910	820	1366	846	1408			540	560		2564	Рис. 40		
11лс(6)768п4	У1	п	н			прив.	-	506	538	910				825	455		1020	1285	713	-	2015	540	1030	2245	Рис. 37					
11лс(6)768п5	ХЛ1									960				870	1020		1285	713	3915	2540	3030	2610	Рис. 38							
11лс(6)768п18	У1									910				820	1366		846	1408	540	560	2564	Рис. 40								
11лс(9)745п4	У1	пг	н							прив.	-	506	538	910	1043	615	2287	1143	-	2432	540	660	2640	Рис. 35						
11лс(9)745п5	ХЛ1													960	870	1020	1285	713	4434	2540	2660	2820	Рис. 36							
11лс(9)745п6	У1													910	820	1366	846	1408	540	560	2564	Рис. 40								
11лс(9)745п7	ХЛ1	пг	н			прив.	-	506	538					910	1043	615	2287	1143	-	2432	540	660	2640	Рис. 35						
11лс68п2	У1													960	870	1020	1285	713	3640	2540	2655	2790	Рис. 33							
11лс68п3	ХЛ1													910	820	1366	846	1408	540	560	2564	Рис. 40								
11лс68п1	ХЛ1	р	н							прив.	-	486	538	910	1070	615	1020	1540	-	-	1640	540	655	2340	Рис. 31					
11лс(6)768п2	У1													960	870	1020	1285	713	3640	2540	2655	2740	Рис. 33							
11лс(6)768п3	ХЛ1													910	820	1366	846	1408	540	560	2564	Рис. 40								
11лс(6)768п	У1	пг	н	прив.	-	486	538	910	1043					615	2287	1143	-	2434	540	660	2640	Рис. 35								
11лс(6)768п1	ХЛ1							960	870					1020	1285	713	4434	2540	2660	2820	Рис. 36									
11лс(9)745п8	У1							910	820					1366	846	1408	540	560	2564	Рис. 40										
11лс(9)745п9	ХЛ1	пг	н					прив.	-	506	538	910	1043	615	2287	1143	-	2434	540	660	2640	Рис. 35								
11лс(9)745п10	У1											960	870	1020	1285	713	4434	2540	2660	2820	Рис. 36									
11лс(9)745п11	ХЛ1											910	820	1366	846	1408	540	560	2564	Рис. 40										
МА39025	У1	500	10,0	р	н	прив.	600					506	538	960	1070	615	1540	-	-	3640	2540	2655	2790	Рис. 33						
МА39025-01	У1													910	870	1020	1285	713	1640	540	655	2390	Рис. 31							
МА39025-06	У1													960	870	365	1194	1217	707	-	407	3408	2540	2560	2544	Рис. 34				
МА39025-07	У1			910	820			365	1194	1217	707			-	407	1408	540	560	2154	Рис. 32										
МА39025-12	У1			960	1043			615	2287	1143	-			-	4434	2540	2660	2870	Рис. 36											
МА39025-13	У1			910	1043			615	2287	1143	-			-	2432	540	660	2690	Рис. 35											

Принятые обозначения:  
 р – с ручным управлением;  
 пг – с пневмогидроприводом;  
 эгп – с электрогидроприводом;  
 п – с пневмоприводом;  
 пд – подземной установки;  
 н – надземной установки;  
 У1 – умеренное климатическое исполнение;  
 ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

**Краны шаровые с ручным управлением, пневмогидроприводом или электрогидроприводом  
 DN 600, 700, 800, 1000, 1050 мм  
 PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа**

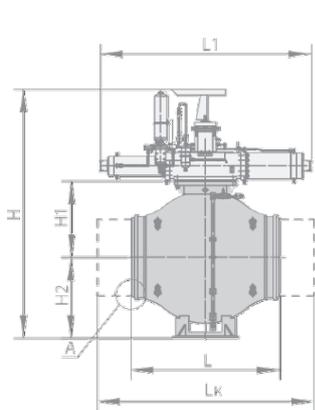


Рис. 42

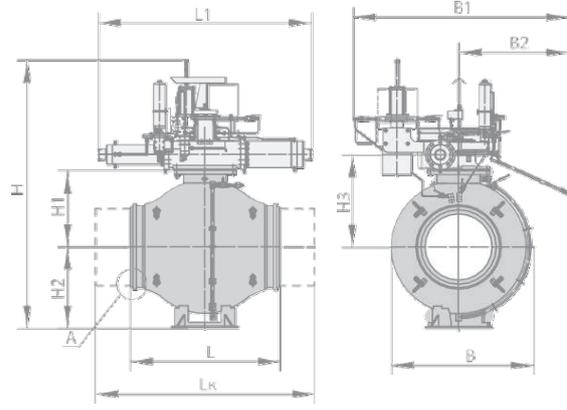


Рис. 43

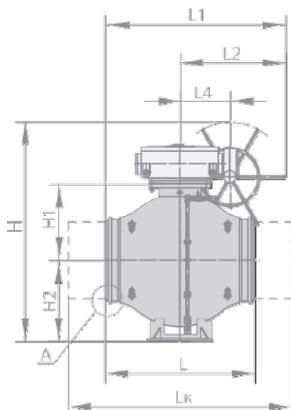


Рис. 44

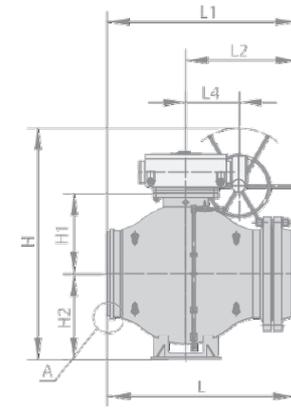
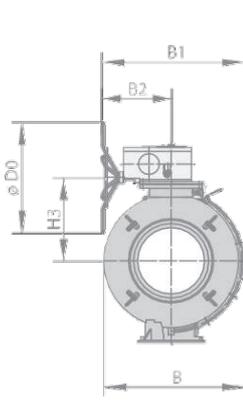
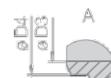
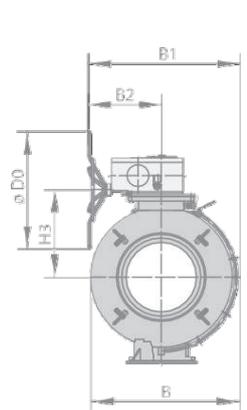


Рис. 45



Размеры D3 и D4  
 уточняются при заказе  
 под конкретные трубы

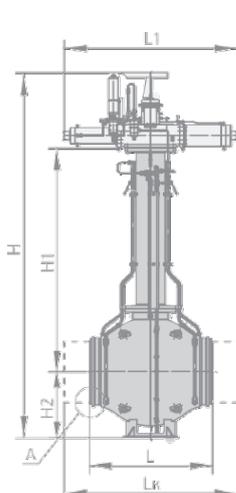


Рис. 46

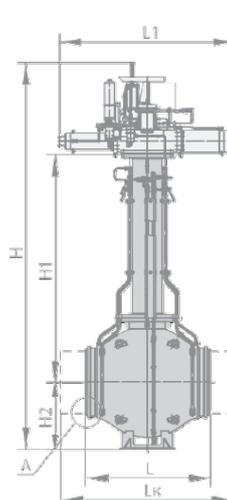
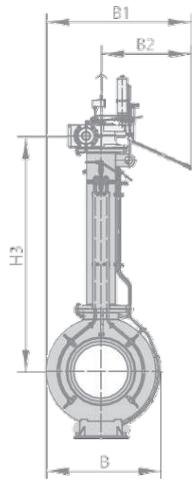
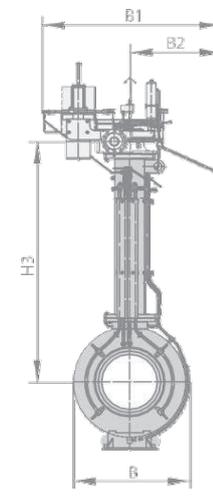


Рис. 47



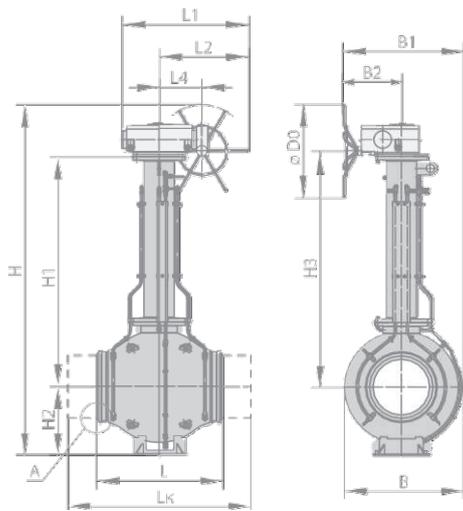


Рис. 48

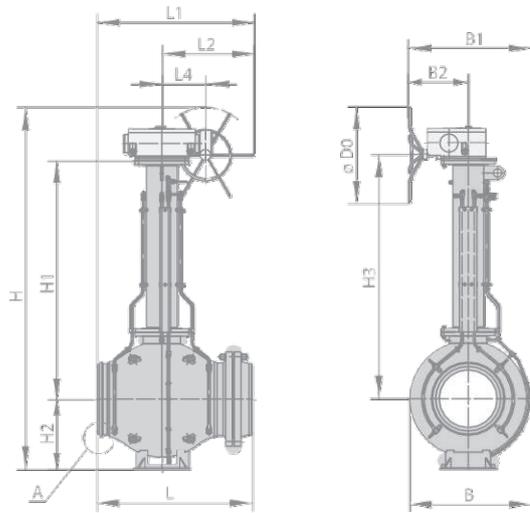


Рис. 49

Размеры D3 и D4  
уточняются при заказе  
под конкретные трубы

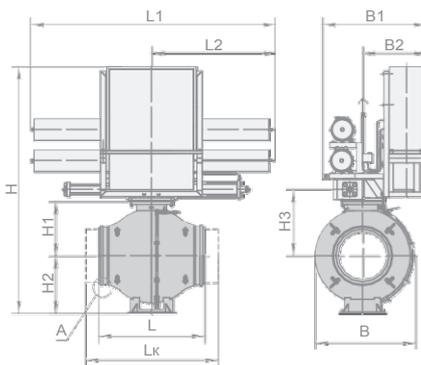


Рис. 50

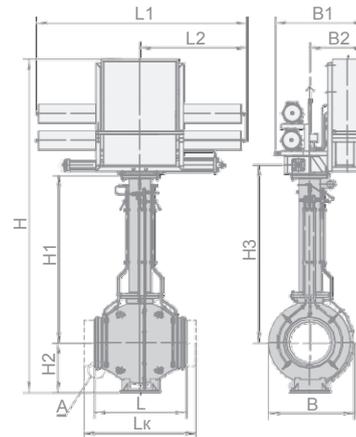


Рис. 51

Размеры опорных поверхностей шаровых кранов  
DN 600 – 1050 для установки на фундамент

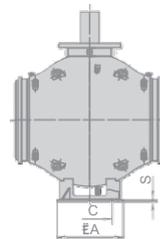


Рис. 52

DN	Размеры, мм		
	A	C (отв.)	S
600, 700, 800	600	±530	16
1000, 1050	760	±400	20

Строительная длина крана с катушками «Lк» и материал катушек определяются при заказе.



## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																						
							мм																																					
11лс68п2	У1	600	8,0	р	н	прив.	1000				1285	625	1397	1652	954	454	2002	700	740	762	2360	Рис. 44																						
11лс68п3	ХЛ1																3802	2500		2562	2960	Рис. 48																						
11лс68п	У1																																											
11лс68п1	ХЛ1																пг	пд		прив.	-	604	635	1270	1760	1150	1397	1980	-	-	2290	700	740	840	2650	Рис. 42								
11лс(6)768п6	У1																																											
11лс(6)768п7	ХЛ1																																											
11лс(6)768п4	У1			4090	2500	2640	3260	Рис. 46																																				
11лс(6)768п5	ХЛ1																																											
11лс(6)768п2	У1			пг (АА3К)	н	пд	-				2360	1150	1397	1980	-	-			2420																		700	740	840	2810	Рис. 43			
11лс(6)768п3	ХЛ1																																											
11лс(6)768п	У1																4220	2500		2640	3415	Рис. 47																						
11лс(6)768п1	ХЛ1																																											
11лс68п6	У1	600	10,0														р	н		прив.	1000				1285	625	1397	1652	954	454	2002	700	740	762	2360	Рис. 44								
11лс68п7	ХЛ1																														3802	2500		2562	2960	Рис. 48								
11лс68п4	У1																																											
11лс68п5	ХЛ1			пг	пд	прив.	-	600	635	1270	1760	1150	1397	1980	-	-			2290												700	740		840	2650	Рис. 42								
11лс(6)768п14	У1																																											
11лс(6)768п15	ХЛ1																																											
11лс(6)768п12	У1																4090	2500		2640	3260	Рис. 46																						
11лс(6)768п13	ХЛ1																																											
11лс(6)768п10	У1																пг (АА3К)	н		прив.	-	600	635	1270	2360	1150	1397	1980	-	-			2420				700	740	840	2810	Рис. 43			
11лс(6)768п11	ХЛ1																																											
11лс(6)768п8	У1			4220	2500	2640	3415	Рис. 47																																				
11лс(6)768п9	ХЛ1																																											
МА39025	У1	600	10,0	пг	пд	прив.	-				1760	1150	1397	1980	-	-			4090												2500	740		2640	3260	Рис. 46								
МА39025-01	У1																		2290												700			840	2650	Рис. 42								
МА39025-03	У1																																											
МА39025-04	У1			пг (АА3К)	пд	прив.	-	600	635	1270	2360	1150	1397	1980	-	-	2420	700	740	840	2810	Рис. 43																						
МА39025-06	У1																																											
МА39025-07	У1																						3802	2500	2562	2960	Рис. 48																	
	У1																																											
11лс62р2	У1	700	8,0	р	н	прив.	1000				1285	625	1360	1634	954	454	2002	700	740	762	3746	Рис. 44																						
11лс62р3	ХЛ1																3802	2500		2562	4372	Рис. 48																						
11лс62р	У1																																											
11лс62р1	ХЛ1				пг	пд	прив.	-	688				1285	625	1785	1634	954	454	2002	700	740	762	4573	Рис. 45																				
11лс62р6	У1																																											
11лс62р7	ХЛ1																																											
11лс62р4	У1																								3802	2500	2562	5198	Рис. 49															
11лс62р5	ХЛ1																																											
11лс(6)762р6	У1																								пг	пд	прив.	-	688				740	1270	1760	1150	1360	1980	-	2290	700	740	840	3852
11лс(6)762р7	ХЛ1																																											
11лс(6)762р4	У1				4090	2500	2640	4488	Рис. 46																																			
11лс(6)762р5	ХЛ1																																											
11лс(6)762р2	У1				пг (АА3К)	н	прив.	-	688						2360	1360	-	2420	700	740	840	4080	Рис. 43																					
11лс(6)762р3	ХЛ1																																											
11лс(6)762р	У1																							4220	2500	2640	4716	Рис. 47																
11лс(6)762р1	ХЛ1																																											
11лс(9)745п	У1			эпг																				н	пд	-	688						1128	690	2353	1205	2940	700	740	850	4550	Рис. 50		
11лс(9)745п1	ХЛ1																																											
11лс(9)745п2	У1				4740	2500	2650	5200	Рис. 51																																			
11лс(9)745п3	ХЛ1																																											



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																									
							мм																																								
11лс62р10	У1	700	10,0	р	н	прив.	1000	688	740	1270	1285	625	1360	1634	954	454	2002	700	740	762	3746	Рис. 44																									
11лс62р11	ХЛ1																пд	с одн. фланц.		3802	2500	2562	4372	Рис. 48																							
11лс62р8	У1																			2002	700	762	4573	Рис. 45																							
11лс62р9	ХЛ1				н	прив.											-	688		740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47												
11лс62р14	У1																																			пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50
11лс62р15	ХЛ1																																														
11лс62р12	У1			пг	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																								
11лс62р13	ХЛ1																							пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50												
11лс(6)762р10	У1																																			4740	2500	2650	5200	Рис. 51							
11лс(6)762р11	ХЛ1			н	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																								
11лс(6)762р8	У1																							пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50												
11лс(6)762р9	ХЛ1																																			4740	2500	2650	5200	Рис. 51							
11лс(6)762р18	У1			пг	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																								
11лс(6)762р19	ХЛ1																							пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50												
11лс(6)762р16	У1																																			4740	2500	2650	5200	Рис. 51							
11лс(6)762р17	ХЛ1	н	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																										
11лс(9)745п12	У1																					пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50														
11лс(9)745п13	ХЛ1																																	4740	2500	2650	5200	Рис. 51									
11лс(9)745п14	У1	пг	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																										
11лс(9)745п15	ХЛ1																					пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50														
11лс62р18	У1																																	4740	2500	2650	5200	Рис. 51									
11лс62р19	ХЛ1	н	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																										
11лс62р16	У1																					пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50														
11лс62р17	ХЛ1																																	4740	2500	2650	5200	Рис. 51									
11лс(6)762р14	У1	пг	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																										
11лс(6)762р15	ХЛ1																					пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50														
11лс(6)762р12	У1																																	4740	2500	2650	5200	Рис. 51									
11лс(6)762р13	ХЛ1	н	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																										
11лс(9)745п16	У1																					пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50														
11лс(9)745п17	ХЛ1																																	4740	2500	2650	5200	Рис. 51									
11лс(9)745п18	У1	пг	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																										
11лс(9)745п19	ХЛ1																					пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50														
МА39025	У1																																	4740	2500	2650	5200	Рис. 51									
МА39025-01	У1	пг	прив.	-	688	740	1270	1760	1150	1980	-	2420	700	840	4080	Рис. 43	4220	2500	2640	4716	Рис. 47																										
МА39025-03	У1																					пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50														
МА39025-04	У1																																	4740	2500	2650	5200	Рис. 51									
МА39025-06	У1	р	н	прив.	1000	740	1270	1285	625	1360	1634	954	454	2002	700	740	762	3816	Рис. 44																												
МА39025-07	У1													пд	эгл		697	1128		690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50																				
МА39025-12	У1																											4740	2500	2650	5200	Рис. 51															
МА39025-13	У1	4740	2500	2650	5200	Рис. 51																																									
11лс68п2	У1	800	8,0	р	н	прив.	1000	796	830	1420	1366	625	1778	1843	954	454	2160	775	825	835	6750	Рис. 44																									
11лс68п3	ХЛ1																пд	с одн. фланц.		3960	2575	2635	7390	Рис. 48																							
11лс68п1	ХЛ1																			н	прив.	-	796	830	1420	1760	1150	1980	-	2430	775	917	7065	Рис. 42	4300	2575	2717	7720	Рис. 46								
11лс(6)768п6	У1				пд	эгл											697	1128																						690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50
11лс(6)768п7	ХЛ1																																														
11лс(6)768п4	У1				пг	прив.											-	796		830	1420	1760	1150	1980	-	2430	775	917	7065	Рис. 42	4300	2575	2717	7720	Рис. 46												
11лс(6)768п5	ХЛ1			пд			эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550			Рис. 50																												
11лс(6)768п2	У1																																			4740	2500	2650	5200	Рис. 51							
11лс(6)768п3	ХЛ1			н	прив.	-	796	830	1420	2360	-	-	-	-	2630	775	917	7295	Рис. 43	4430	2575	2717	7950	Рис. 47																							
11лс(6)768п	У1																								пд	эгл	697	1128	690	2353	1205	2940	700	850	4550	Рис. 50											
11лс(6)768п1	ХЛ1																																				4740	2500	2650	5200	Рис. 51						



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																			
																							мм																		
11лс68п6	У1	800	10,0	р	н	прив.	1000				1366	625		1843	954	454	2160	775	825	835	6750	Рис.44																			
11лс68п7	ХЛ1																пд	3960		2575	2635	7390	Рис.48																		
11лс68п4	У1																	пг		н	-	796	830	1420	1760	1150	1980	-	-	2500	775	917	7065	Рис.42							
11лс(6)768п14	У1				пд												4300													2575	2717	7720	Рис.46								
11лс(6)768п15	ХЛ1																пг													н	-	796	830	1420	1760	1150	1980	-	-	2630	775
11лс(6)768п12	У1				пд													4430		2575																				2717	7950
11лс(6)768п13	ХЛ1			пг			н	-	796	830	1420	2360		1980	-	-		4300	2575	2717																				7720	Рис.46
11лс(6)768п10	У1				пд												4430	2575	2717	7950										Рис.47											
11лс(6)768п11	ХЛ1																пг	н	-	796	830	1420	2360		1980	-	-	4430	2575	2717										7950	Рис.47
11лс(6)768п8	У1			пд	4300		2575																					2717	7720	Рис.46											
11лс(6)768п9	ХЛ1				пг		н																					-	796	830	1420	2360		1980	-	-	4430	2575	2717	7950	Рис.47
МА39025	У1			пд													4300	2575																			2717	7720	Рис.46		
МА39025-01	У1	пг	н			-		796	830	1420	1760	1150	1980	-	-	2500	775	917																			7065	Рис.42			
МА39025-03	У1			пд	4430		2575									2717	7950	Рис.47																							
МА39025-04	У1				пг		н									-	796	830	1420	2360	1778	1980	-	-	2630	775	917										7295	Рис.43			
МА39025-06	У1	пд	3960	2575																					2635	7390	Рис.48														
МА39025-07	У1		р	н																					1000				1366	625		1843	954	454	2160	775	835	6750	Рис.44		
11лс(6)768п6	У1	пд			2750		916																												1090	11600	Рис.42				
11лс(6)768п7	ХЛ1				пг	н	-	978	1036	1725	1995	1160	2320	-	-																				4610	2716	2890	12500	Рис.46		
11лс(6)768п4	У1	пд	4700	916																															1090	12560	Рис.50				
11лс(6)768п5	ХЛ1		пг	н												-	978	1036	1725	1995	1160	2320	-	-											4700	916	1090	12560	Рис.50		
11лс(6)768п10	У1	пд			5347	2716																													2890	13460	Рис.51				
11лс(6)768п11	ХЛ1				пг	н																			-	978	1036	1725	1354	765	2353	1205	-	-	3547	916	1090	12560	Рис.49		
11лс(9)745п	У1	пд	5347	2716																															2890	13460	Рис.51				
11лс(9)745п1	ХЛ1		пг	н			-	978	1036	1725	1354	765	2353	1205	-																				-	5347	2716	2890	13460	Рис.51	
11лс(9)745п2	У1	пд			4270	916																														1000	11200	Рис.44			
11лс(9)745п3	ХЛ1				пг	н										-	978	1036	1725	1354	765	2353	1205	-												-	4270	916	1000	11200	Рис.44
11лс45п1	У1	пд	2750	916																																	1090	11600	Рис.42		
11лс45п2	ХЛ1		пг	н																					-	978	1036	1725	1460	625	1844	954	454	4270			916	1000	11200	Рис.44	
11лс(6)768п2	У1	пд			2750	916																												1090			11600	Рис.42			
11лс(6)768п3	ХЛ1				пг	н	-	978	1036	1725	1995	1160	2320	-	-																			4610	2716		2890	12500	Рис.46		
11лс(6)768п	У1	пд	4700	916																														1090	12730		Рис.47				
11лс(6)768п1	ХЛ1		пг	н												-	978	1036	1725	1995	1160	2320	-	-										4700	916	1090	12560	Рис.49			
11лс(6)768п8	У1	пд			5347	2716																												2890	13460	Рис.51					
11лс(6)768п9	ХЛ1				пг	н																			-	978	1036	1725	1354	765	2353	1205	-	-	5347	2716	2890	13460	Рис.51		
11лс(9)745п4	У1	пд	4270	916																															1090	12560	Рис.50				
11лс(9)745п5	ХЛ1		пг	н			-	978	1036	1725	1354	765	2353	1205	-																				-	5347	2716	2890	13460	Рис.51	
11лс(9)745п6	У1	пд			4270	916																														1090	12560	Рис.50			
11лс(9)745п7	ХЛ1				пг	н										-	978	1036	1725	1354	765	2353	1205	-												-	5347	2716	2890	13460	Рис.51
11лс(6)768п14	У1	пд	2750	916																																	1090	11600	Рис.42		
11лс(6)768п15	ХЛ1		пг	н																					-	963	1036	1725	1995	1160	2320	-	-	4610			2716	2890	12500	Рис.46	
11лс(6)768п12	У1	пд			4610	2716																												2890			12500	Рис.46			
11лс(6)768п13	ХЛ1				пг	н	-	963	1036	1725	1995	1160	2320	-	-																			4700	2719		2900	916	1090	11600	Рис.43
11лс(6)768п16	У1	пд	3547	916																														1090	12560		Рис.50				
11лс(6)768п17	ХЛ1		пг	н												-	963	1036	1725	1354	765	2353	1205	-										-	5347	2716	2890	13460	Рис.51		
11лс(9)745п8	У1	пд			4270	916																													1090	12560	Рис.50				
11лс(9)745п9	ХЛ1				пг	н																			-	978	1036	1725	1995	1160	2320	-	-		4700	2719	2900	916	1090	11600	Рис.43
11лс(9)745п10	У1	пд	5347	2716																															2890	13460	Рис.51				
11лс(9)745п11	ХЛ1		пг	н			-	978	1036	1725	1354	765	2353	1205	-																				-	5347	2716	2890	13460	Рис.51	
МА39025	У1	пд			4610	2716																														2890	12500	Рис.46			
МА39025-01	У1				пг	н										-	978	1036	1725	1995	1160	2320	-	-										2750		916	1090	11600	Рис.42		
МА39025-03	У1	пд	4700	2719																														2890		12730	Рис.47				
МА39025-04	У1		пг	н																					-	978	1036	1725	1995	1160	2320	-	-	2900		916	1090	11600	Рис.43		
МА39025-09	У1	пд			5347	2716																												2890		13460	Рис.51				
МА39025-10	У1				пг	н	-	978	1036	1725	1354	765	2353	1205	-																			-	5347	2716	2890	13460	Рис.51		
		пд	4270	916																															1090	12560	Рис.50				
			пг	н												-	978	1036	1725	1354	765	2353	1205	-											-	5347	2716	2890	13460	Рис.51	



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	Тип прис.	D0	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.																								
							мм																																							
MA39112	У1	1050	10,0	пг	пд	прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	4625	2750	2895	1095	12975	Рис. 46																								
MA39112-01	ХЛ1																4700				13130	Рис. 47																								
MA39112-02	У1			пг (АА3К)	н												прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	2825	950	995	1095	12080	Рис. 42													
MA39112-03	ХЛ1																															2825	950	2895	12975	Рис. 46										
MA39112-04	У1			пг	н												прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	2825	950	995	1095	12080	Рис. 42													
MA39112-05	ХЛ1																															2825	950	2895	12975	Рис. 46										
MA39025	У1			1050	10,0												пг	пд	прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	4625	2750	2895	12975	Рис. 46												
MA39025-01	У1																													2825	950	1095	12080	Рис. 42												
MA39025-03	У1																пг (АА3К)	н												прив.	-	1022	1082	1770	2010	1160	1800	2320	-	-	2825	950	995	1095	13130	Рис. 47
MA39025-04	У1																																												2900	950

Принятые обозначения:

р – с ручным управлением;

пг – с пневмогидроприводом;

пг (АА3К) – с пневмогидроприводом в комплекте с автоматом аварийного закрытия крана;

эгл – с электрогидроприводом;

пд – подземной установки;

н – надземной установки;

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

## Краны шаровые с пневмогидроприводом или электрогидроприводом DN 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

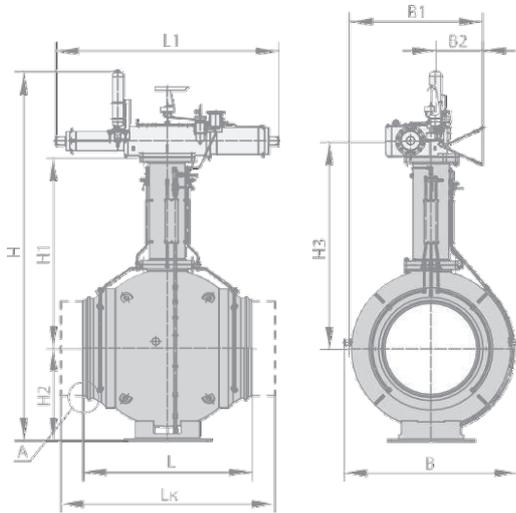


Рис. 53

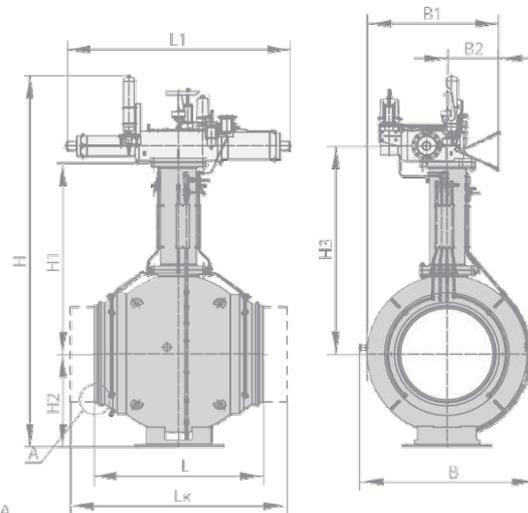
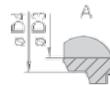


Рис. 54



Размеры D3 и D4  
 уточняются при заказе  
 под конкретные трубы

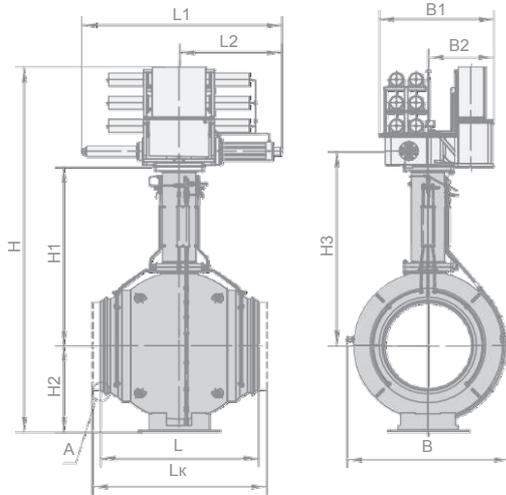


Рис. 55

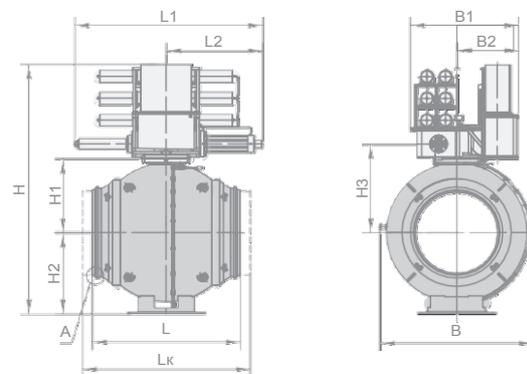


Рис. 56

### Размеры опорных лап шаровых кранов DN 1200, 1400, для установки на фундамент

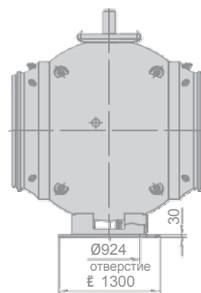


Рис. 57

Строительная длина крана с катушками «Lк» и материал катушек определяются при заказе.

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип прив.	Тип уст.	D3	D4	B	B1	B2	L	L1	H	H1	H2	H3	m, кг	Прим.	
						мм													
11лс(6)762р4	У1	1200	8,0	пг	пд	1189	1235	2315	2300	1220	2300	3280	5258	2725	1232	2975	21300	Рис. 53	
11лс(6)762р5	ХЛ1																21530	Рис. 54	
11лс(6)762р	У1																2960	22400	Рис. 55
11лс(6)762р1	ХЛ1																		
11лс(9)745п	У1																		
11лс(9)745п1	ХЛ1																		
11лс(6)762р8	У1	1200	10,0	пг	пд	1167	1235	2315	2300	1220	2300	3280	5258	2725	1232	2975	21500	Рис. 53	
11лс(6)762р9	ХЛ1																21730	Рис. 54	
11лс(6)762р6	У1																2960	22600	Рис. 55
11лс(6)762р7	ХЛ1																		
11лс(9)745п2	У1																		
11лс(9)745п3	ХЛ1																		
11лс(6)762р12	У1	1200	12,5	пг	пд	1155	1245	2315	2300	1220	2300	3280	5258	2725	1232	2975	21500	Рис. 14	
11лс(6)762р13	ХЛ1																21730	Рис. 54	
11лс(6)762р16	У1																2960	23000	Рис. 55
11лс(6)762р17	ХЛ1																		
11лс(9)745п4	У1																		
11лс(9)745п5	ХЛ1																		
11лс(9)745п6	У1			н	22500	Рис. 56													
11лс(9)745п7	ХЛ1																		
11лс(6)762р4	У1	1400	8,0	пг	пд	1382	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26525	Рис. 53	
11лс(6)762р5	ХЛ1																26755	Рис. 54	
11лс(6)762р	У1																3085	28950	Рис. 54
11лс(6)762р1	ХЛ1																		
11лс(6)762р18	У1																		
11лс(6)762р19	ХЛ1																		
11лс(9)745п	У1	1400	10,0	пг	пд	1366	1438	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26580	Рис. 53	
11лс(6)762р8	У1																26810	Рис. 54	
11лс(6)762р9	ХЛ1																3085	28950	Рис. 55
11лс(6)762р6	У1																		
11лс(6)762р7	ХЛ1																		
11лс(6)762р20	У1																		
11лс(6)762р21	ХЛ1	н	28950	Рис. 55															
11лс(9)745п2	У1																		
11лс(9)745п3	ХЛ1	1400	12,5	пг	пд	1353	1453	2580	2300	1220	2500	3280	5525	2850	1374	3100	26580	Рис. 53	
11лс(6)762р12	У1																26810	Рис. 54	
11лс(6)762р13	ХЛ1																3085	26620	Рис. 55
11лс(6)762р16	У1																		
11лс(6)762р17	ХЛ1																		
11лс(6)762р22	У1																		
11лс(6)762р23	ХЛ1			н	26120	Рис. 56													
11лс(9)745п4	У1																		
11лс(9)745п5	ХЛ1	4228	1250	1485															
11лс(9)745п6	У1																		
11лс(9)745п7	ХЛ1																		

Принятые обозначения:

пг – с пневмогидроприводом;

пг (ААЗК) – с пневмогидроприводом в комплекте с автоматом аварийного закрытия крана;

пг (НЗ) – с пневмогидроприводом (нормально закрытый);

эгп – с электрогидроприводом;

пд – подземной установки;

н – надземной установки;

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.



## Краны шаровые для подземной установки DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 700 мм PN 1.6 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на подземных трубопроводах по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред с температурой от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ );
- холодное (температура окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ).

Краны изготавливаются с ручным управлением (DN 50, 80, 100, 150, 200, 400, 500, 700 мм – с торцевым ключом; DN 250, 300 мм – с переносным редуктором и торцевым ключом; DN 150, 200 мм по заявке Заказчика могут дополнительно комплектоваться переносным редуктором).

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С, 10Г2
пробка	сталь – 10Г2, 09Г2С + Cr30 мкм
шпindelь	сталь – 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм
уплотнения	эластомер

Средний срок службы кранов – не менее 50 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по ТУ 4220-004-05785572-99, ТУ 26-07-1450-96 (DN 400, 500, 700 мм).

Конструктивные особенности и преимущества:

- цельносварной корпус крана, исключаящий утечку газа во внешнюю среду;
- уплотнение затвора выполнено из эластомерного материала, обладающего высокой износостойкостью и эрозионностойкостью;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к шаровой пробке;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с самосмазывающимися подшипниками из металлофторопласта;
- в соответствии с ТУ сужение диаметра прохода шарового крана не более 25 %;
- высота удлинителя – по требованию Заказчика;
- покрытие наружных поверхностей – усиленного типа (полимер).



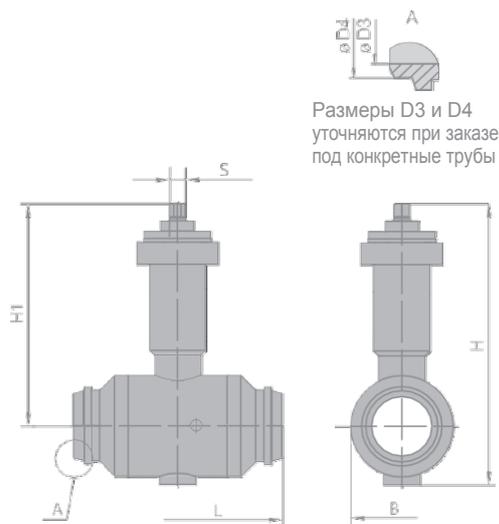


Рис. 58

Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

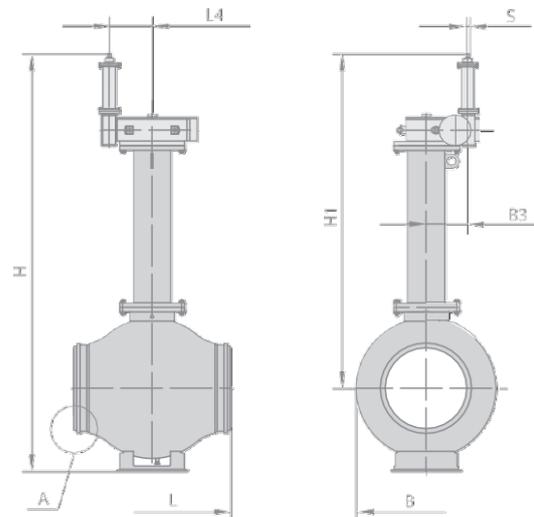


Рис. 59

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	D3	D4	B	B3	S*	L	L4	H**	H1***	m, кг	Прим.
MA 39032	У1	50	49	60	89	-	19	216	-	913	830	21.5	Рис. 58
MA 39032-01	ХЛ1									1513	1430	29	
MA 39032-02	У1												
MA 39032-03	ХЛ1												
MA 39032	У1	80	81	91	138	-	19	283	-	954	845	28	Рис. 58
MA 39032-01	ХЛ1									1554	1445	35	
MA 39032-02	У1												
MA 39032-03	ХЛ1												
MA 39032	У1	100	100	110	158	-	19	305	-	1000	855	34	Рис. 58
MA 39032-01	ХЛ1									1600	1455	40	
MA 39032-02	У1												
MA 39032-03	ХЛ1												
MA 39032	У1	150	150	161	247	-	32	457	-	1042	897	119	Рис. 58
MA 39032-01	ХЛ1									1642	1497	137	
MA 39032-02	У1												
MA 39032-03	ХЛ1												
MA 39032	У1	200	210	222	270	-	32	521	-	1080	910	124	Рис. 58
MA 39032-01	ХЛ1									1680	1510	145	
MA 39032-02	У1												
MA 39032-03	ХЛ1												
MA 39032	У1	250	262	273	351	-	32	559	-	1190	943	190	Рис. 58
MA 39032-01	ХЛ1									1790	1543	210	
MA 39032-02	У1												
MA 39032-03	ХЛ1												
MA 39032	У1	300	313	325	428	-	41	635	-	1260	983	280	Рис. 58
MA 39032-01	ХЛ1									1860	1583	310	
MA 39032-02	У1												
MA 39032-03	ХЛ1												
MA 39112K	У1	400	398	430	830	365	32	860	346	2915	2410	1570	Рис. 59
MA 39112K-01										2715	2210	1560	
MA 39112K	У1	500	506	538	910	365	32	1020	346	2970	2400	2338	Рис. 59
MA 39112K-01										2570	2000	2318	
MA 39183K	У1	700	697	730	1220	320	32	1360	454	3640	2900	4195	Рис. 59
MA 39183K-01										3570	2830	4189	

\* Размер под ключ

\*\* Высота указана для базового варианта

\*\*\* Высота указана для базового варианта. По заказу краны изготавливаются с размером H1 кратным 100 мм

Принятые обозначения:

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.



## Краны шаровые для надземной установки DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке неагрессивного природного газа и других неагрессивных сред (в том числе нефтепродуктов) с температурой от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Герметичность затвора – по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Присоединение к трубопроводу – фланцевое.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ );
- холодное (температура окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ).

Краны изготавливаются с ручным управлением или электроприводом для надземной установки.

Шаровые краны должны устанавливаться соосно с трубопроводом. Краны допускается устанавливать в любом пространственном положении.

Применяемые материалы	
корпус	сталь – 09Г2С, 20Л, 20ГМЛ, 10Г2
пробка	сталь – 09Г2С, 20, 10Г2 + Cr30 мкм
шпindelь	сталь – 40Х, 20ХН3А + Cr30 мкм, 14Х17Н2
уплотнения	фторопласт

Средний срок службы кранов — не менее 30 лет.

Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка по ТУ 4220-004-05785572-99.

Конструктивные особенности и преимущества:

- герметичность затвора кранов обеспечивается прижатием «плавающей» пробки с хромированной поверхностью к уплотнительным кольцам, изготовленным из эластомерного материала;
- низкое гидравлическое сопротивление;
- отсутствие «застойных» зон в корпусе;
- возможность установки в любом положении;
- возможность замены уплотнительных элементов;
- малые габариты и вес;
- в соответствии с ТУ сужение диаметра прохода шарового крана не более 25 %.





**Краны шаровые с ручным управлением  
DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм  
PN 1.6 МПа**

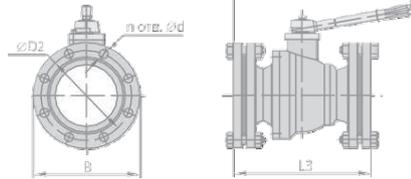
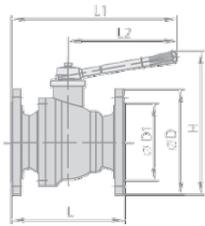


Рис. 60

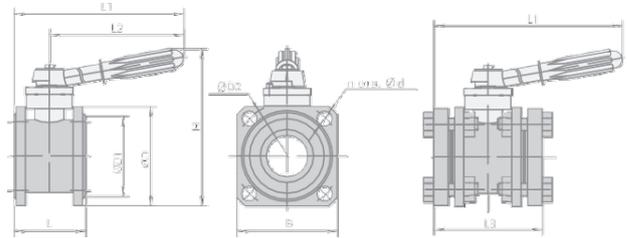


Рис. 60.1

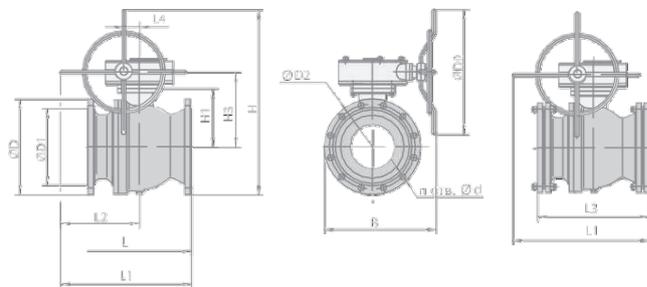


Рис. 61

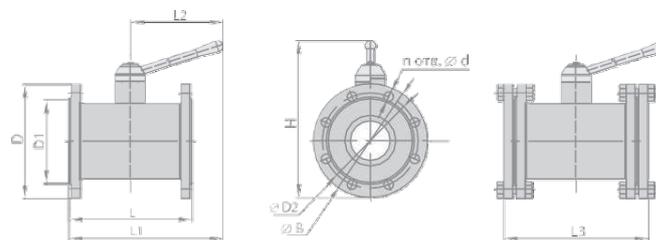


Рис. 62

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	D	D0	D1	D2	d	n	B	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	H3	m, кг	Прим.								
			мм						мм																		
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	50	125	-	102	125	18	4	125	90	275/300*	230	138*	-	208	-	-	7/12*	Рис. 60.1								
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																										
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	80	145	-	133	160	18	4	145	120	290/316*	230	172*	-	235	-	-	12/21*	Рис. 60.1								
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																										
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	100	215	-	158	180	18	8	215	230	415/441*	300	282*	-	317	-	-	23/36*	Рис. 60								
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																										
МА 39010-24 / МА 39010-26*	У1																			515/540*	400		350			22/35*	Рис. 62
МА 39010-25 / МА 39010-27*	ХЛ1																										
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	150	280	-	212	240	22	8	280	280	945/967*	800	334*	-	355	-	-	63/85*	Рис. 60								
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																										
МА 39010-12 / МА 39010-14*	У1																		1035/1060*	900	321*		360			43/57*	Рис. 62
МА 39010-13 / МА 39010-15*	ХЛ1																										
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	200	335	480	268	295	22	12	405	330	525/554*	360	388*	120	656	209	251	146/175*	Рис. 61								
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																										
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	250	405	320	320	355	26	12	430	450	445/480*	220	520*	60	690	255	325	170/200*	Рис. 61								
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																										
МА 39010 / МА 39010-02*	У1	300	460	600	370	410	26	12	590	500	625/660*	375	568*	75	910	285	345	350/400*	Рис. 61								
МА 39010-01 / МА 39010-03*	ХЛ1																										

\* Краны шаровые с соответными фланцами

Принятые обозначения:

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.

## Краны шаровые с электроприводом DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300 мм PN 1.6 МПа

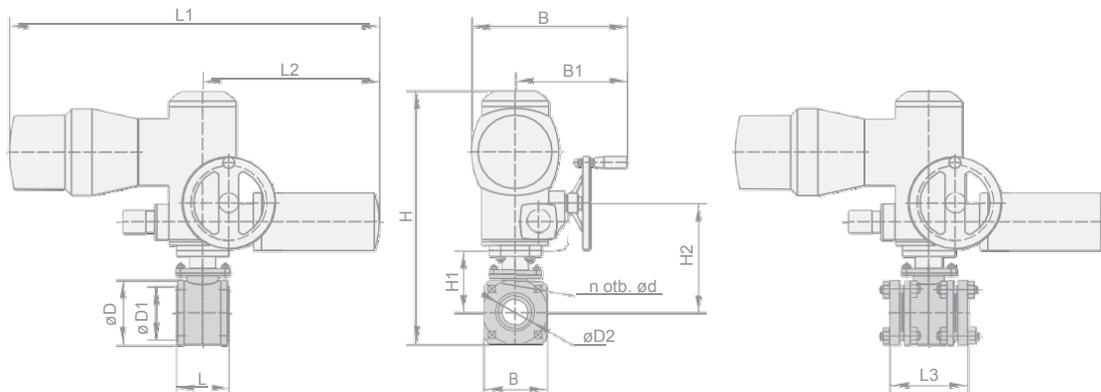


Рис. 63

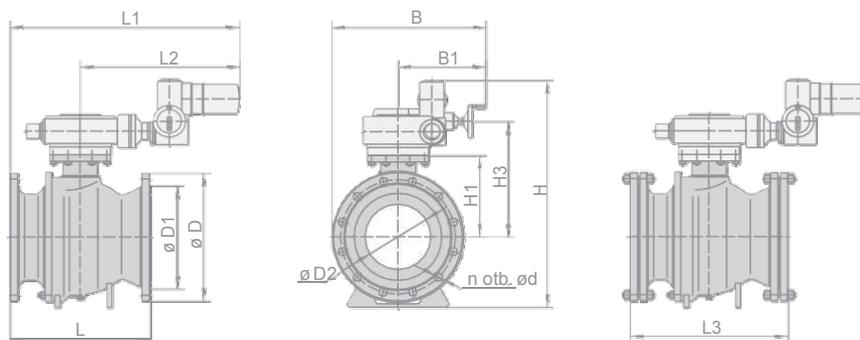


Рис. 64

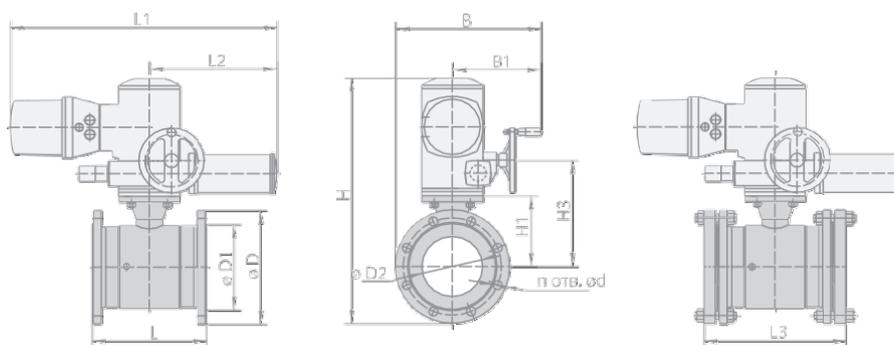


Рис. 65

### Краны шаровые МА39010 с электроприводом «AUMA»

**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	мм														n	m, кг	Прим.
			D	D1	D2	B	B1	B2	L	L1	L2	L3	H	H1	H3	d			
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	50	125	102	125	250	191	125	90	632	302	138*	480	105	187	18	4	31/36*	Рис. 63
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1																		
МА39010-06 / МА39010-08*	У1	80	145	133	160	250	191	145	120	545	306	172*	510	130	215	18	4	39/48*	Рис. 63
МА39010-07 / МА39010-09*	ХЛ1																		



Условное обозначение	Кл. исп	DN, мм	D	D1	D2	B	B1	B2	L	мм						H	H1	H3	d	n	m, кг	Прим.
										L1	L2	L3	L4	L5	L6							
MA39010-12 / MA39010-14*	У1	100	215	158	180	515	330	-	230	500/	370	282*	520	125	215	18	8	50/	63*	Рис. 64		
MA39010-13 / MA39010-15*	ХЛ1									510/												
MA39010-30 / MA39010-32*	У1									632	302										505	120
MA39010-31 / MA39010-33*	ХЛ1	150	280	212	240	515	330	-	280	510/	370	334*	605	170	250	22	8	115/	136*	Рис. 64		
MA39010-06 / MA39010-08*	ХЛ1									510/												
MA39010-18 / MA39010-20*	У1									652	312										606	315
MA39010-19 / MA39010-21*	ХЛ1	200	335	268	295	515	370	-	330	575/	410	388*	645	435	285	22	12	145/	175*	Рис. 64		
MA39010-06 / MA39010-08*	У1									575/												
MA39010-07 / MA39010-09*	ХЛ1									605*	570										645	435
MA39010-06 / MA39010-08*	У1	250	405	320	355	555	350	-	450	795/	570	520*	772	255	385	26	12	220/	250*	Рис. 64		
MA39010-07 / MA39010-09*	ХЛ1									795/												
MA39010-06 / MA39010-08*	У1									830*	570										772	255
MA39010-07 / MA39010-09*	ХЛ1	300	460	370	410	580	350	-	500	930/	670	568*	860	285	425	26	12	445/	495*	Рис. 64		
MA39010-06 / MA39010-08*	У1									930/												
MA39010-07 / MA39010-09*	ХЛ1									955*	670										860	285

\* Краны шаровые с ответными фланцами

Размеры и масса указаны для справок для кранов с электроприводом «AUMA»

По требованию Заказчика возможна установка электроприводов других фирм

Краны с электроприводом устанавливаются на горизонтальных участках трубопровода приводом вверх

Принятые обозначения:

У1 – умеренное климатическое исполнение;

ХЛ1 – холодное климатическое исполнение.



## КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА С ПОВЫШЕННЫМ СОДЕРЖАНИЕМ МЕТАНОЛА И СЕРОВОДОРОДА

### Краны шаровые DN 50-1000 мм PN до 16.0 МПа для транспортировки природного газа с высоким содержанием метанола

Применяются в качестве запорного устройства на линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязках компрессорных и газораспределительных станций, объектах добычи, переработки и хранения газа с высоким содержанием метанола в присутствии воды и абразивных частиц, с температурой рабочей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+110^{\circ}\text{C}$

Герметичность затвора — по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Уплотнение затвора — «эластомер – металл», «металл – металл».

Тип корпуса — сварной, разъемный.

Присоединение к трубопроводу — под приварку, фланцевое.

Климатическое исполнение:

- У1 (температура окружающей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ );
- ХЛ1 (температура окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+45^{\circ}\text{C}$ ).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 — до 9 баллов.

Краны изготавливаются различных модификаций: пневмоприводом, пневмогидроприводом, ручным управлением, электроприводом.

Возможна комплектация различными типами и марками приводов. Присоединительный фланец под привод по ISO 5211-2001.

Тип установки — надземная, подземная.

По требованию Заказчика возможно изготовление кранов с переходными катушками.

Применяемые материалы	
Корпус	Сталь 09Г2С
Пробка	Сталь 09Г2С + Cr30 мкм
Шпindelь	Сталь 40Х, 40ХН, 20ХН3А + Cr30 мкм

Назначенный срок службы — 30 лет.

Срок службы до списания — не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 24 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка — по ТУ 3742-010-61858257-2015.

Конструктивные особенности и преимущества:

- уплотнение затвора выполнено по схеме «эластомер – металл» с применением уплотнительных материалов, стойких к длительному воздействию метанола, или по схеме «металл – металл» с износостойким антикоррозионным покрытием;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке усилием пружин и давлением среды;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах»;
- незжетируемый шпindelь с фиксацией его от выброса в корпусе крана стопорным кольцом;
- пожаростойкое исполнение (дополнительные уплотняющие элементы из графита);
- усиленное крепление фланца к корпусу.





Краны шаровые с пневмоприводом, ручным управлением и электроприводом, под приварку (фланцевые)  
DN 50, 80, 100 мм  
PN 16.0 МПа

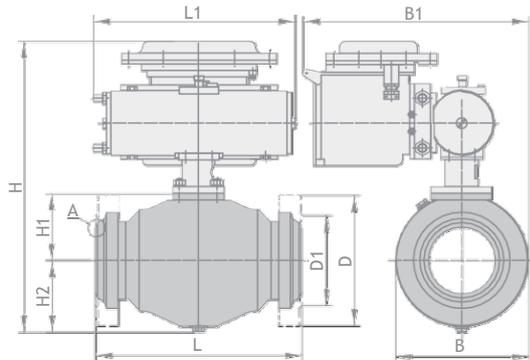


Рис. 66

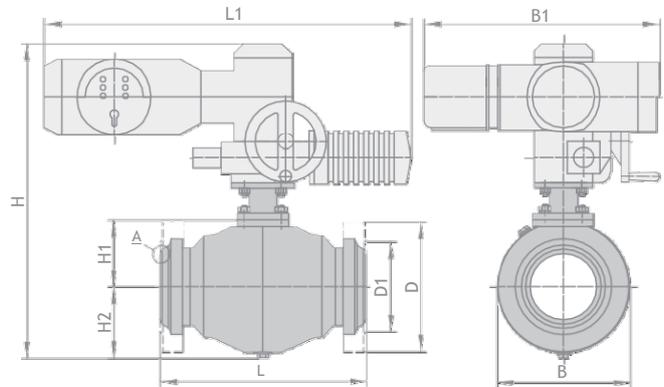


Рис. 67

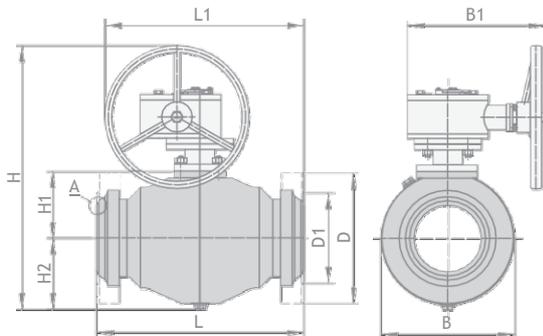
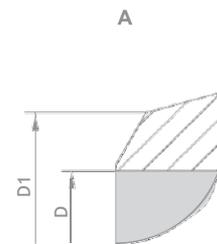


Рис. 68



Размеры уточняются при заказе под конкретные трубы

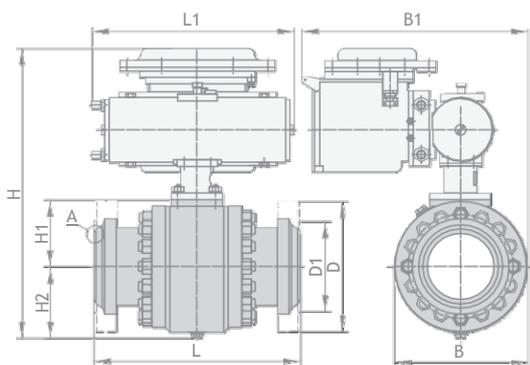


Рис. 69

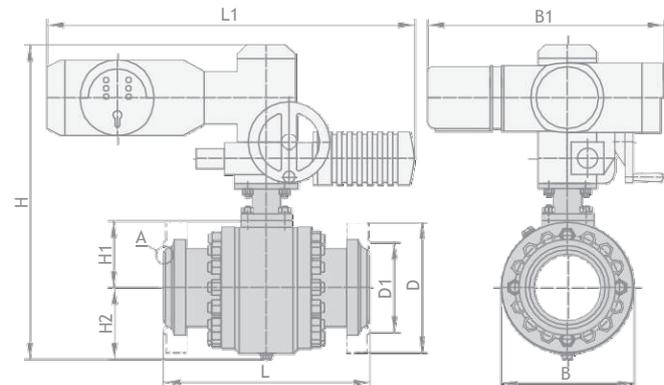


Рис. 70

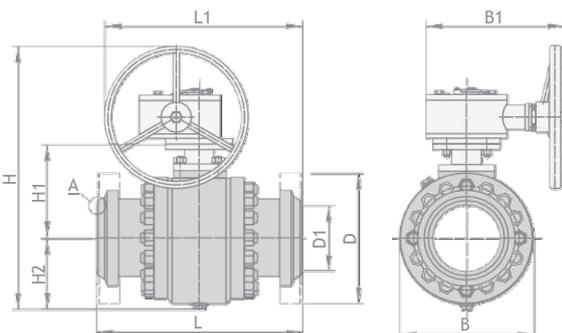


Рис. 71



## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	m, кг	Прим.				
Эластомер- металл	Металл-металл						мм														
11лс666пу	11лс666нж	У1	50	пн	прив.	сварной	47	60	185	418	368	353	465	124	93	52	Рис. 66				
11лс666пу1	11лс666нж1	ХЛ1					флан.	195	115	195	425		371		470	98		76			
11лс666пу2	11лс666нж2	У1						э	прив.	47	60		185		490	368		643	93	91	Рис. 67
11лс666пу3	11лс666нж3	ХЛ1		флан.	195					115	195	495	371	648	98	117					
11лс966пу	11лс966нж	У1			р		прив.			47	60	185	-	368	684	245		93	31	Рис. 68	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1						флан.	195	115	195	-	371	250	98	55					
11лс666пу6	11лс666нж6	У1		пн		прив.			47	60	185	418	368	353	465	93	55	Рис. 69			
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1			флан.		195		115	195	425	371	470		98	80					
11лс666пу8	11лс666нж8	У1					э	прив.	47	60	185	490	368		576	643	93		94	Рис. 70	
11лс666пу9	11лс666нж9	ХЛ1		флан.		195			115	195	495	371	648	98	121						
11лс966пу6	11лс966нж6	У1			р	прив.			47	60	185	-	368	684	245	93	34	Рис. 71			
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1					флан.	195	115	195	-	371	250	98	59						
11лс666пу	11лс666нж	У1		80				пн	сварной	77	92	234	533	381	370	541	122		117	134	Рис. 66
11лс666пу1	11лс666нж1	ХЛ1			флан.	230				150	384			153							
11лс666пу2	11лс666нж2	У1				э	прив.			77	92			381				572		696	
11лс666пу3	11лс666нж3	ХЛ1						флан.		230	150	384	172								
11лс966пу	11лс966нж	У1			р(р)					прив.	77	92	333	389	479	122	113	Рис. 68			
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1				флан.	230				150	384					132				
11лс666пу6	11лс666нж6	У1					пн	прив.	77		92	365					381		370	541	122
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1			флан.				230	150	384		168								
11лс666пу8	11лс666нж8	У1				э			прив.	77	92		234	533	572	696		148			
11лс666пу9	11лс666нж9	ХЛ1					флан.	230		150	384	189									
11лс966пу6	11лс966нж6	У1			р(р)			прив.		77	92	333					381		389	479	122
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1				флан.			230	150	384		145								
11лс666пу	11лс666нж	У1					100		пн	сварной	94		110	297	330	457		435			
11лс666пу1	11лс666нж1	ХЛ1			флан.			292			181	460	183								
11лс666пу2	11лс666нж2	У1				э		прив.	94		110	297	330	457	435	660	220	160	149	Рис. 66	
11лс666пу3	11лс666нж3	ХЛ1	флан.		292				181		460								183		



Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	m, кг	Прим.									
Эластомер- металл	Металл-металл						мм																			
11лс966пу	11лс966нж	У1	100	э	прив.	сварной	94	110	297	566	457	570	860	220	160	168	Рис. 67									
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1					292	181			460					202										
11лс966пу2	11лс966нж2	У1			флан.		разъем- ный	прив.		94	110	366	366			457		366	579	220	160	128	Рис. 68			
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1								292	181					460						162				
11лс666пу	11лс666нж	У1		пн	разъем- ный				прив.	94	110		297	330	457	435	660	220	160			162		Рис. 69		
11лс666пу1	11лс666нж1	ХЛ1								292	181				460							196				
11лс666пу2	11лс666нж2	У1		флан.				разъем- ный		прив.	94	110		566	566	457	570			860	220	160	181		Рис. 70	
11лс666пу3	11лс666нж3	ХЛ1									292	181				460							215			
11лс666пу6	11лс666нж6	У1		э		разъем- ный			прив.		94	110	366		366	457	366	579	220	160			141	Рис. 71		
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1									292	181				460							175			
11лс966пу6	11лс966нж6	У1					флан.			разъем- ный	прив.	94		110	566	566	457	570			860	220	160		141	Рис. 71
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1										292		181			460								175	
11лс966пу8	11лс966нж8	У1		пн	разъем- ный		прив.		94			110	297	330		457	435	660	220	160	162			Рис. 69		
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1							292			181				460					196					
11лс666пу6	11лс666нж6	У1		флан.				разъем- ный	прив.		94	110		566	566	457	570	860			220	160	181		Рис. 70	
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1									292	181				460							215			
11лс666пу8	11лс666нж8	У1		пн		разъем- ный	прив.				94	110	366		366	457	366	579	220	160			141	Рис. 71		
11лс666пу9	11лс666нж9	ХЛ1									292	181				460							175			
11лс666пу6	11лс666нж6	У1	флан.	разъем- ный					прив.	94	110	566		566	457	570	860	220			160	181	Рис. 70			
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1								292	181				460							215				
11лс666пу8	11лс666нж8	У1	пн		разъем- ный		прив.			94	110		297	330	457	435	660		220	160		162		Рис. 69		
11лс666пу9	11лс666нж9	ХЛ1								292	181				460							196				
11лс666пу6	11лс666нж6	У1	флан.					разъем- ный	прив.	94	110	566		566	457	570	860	220			160	181	Рис. 70			
11лс666пу7	11лс666нж7	ХЛ1								292	181				460							215				
11лс666пу8	11лс666нж8	У1	пн			разъем- ный	прив.			94	110		366	366	457	366	579		220	160		141		Рис. 71		
11лс666пу9	11лс666нж9	ХЛ1								292	181				460							175				

Принятые обозначения:

- р — с ручным управлением (рукоятка);
- р(р) — с ручным управлением (редуктор);
- пн — с пневмоприводом;
- э — с электроприводом;
- У1 — умеренное климатическое исполнение;
- ХЛ1 — холодное климатическое исполнение;
- прив. — с концами под приварку;
- флан. — с фланцевым присоединением.

**Краны шаровые с пневмогидроприводом, электроприводом и ручным управлением, под приварку (фланцевые)  
 DN 150, 200, 250, 300, 400 мм PN 16.0 МПа,  
 DN 500 мм PN 12.5 МПа**

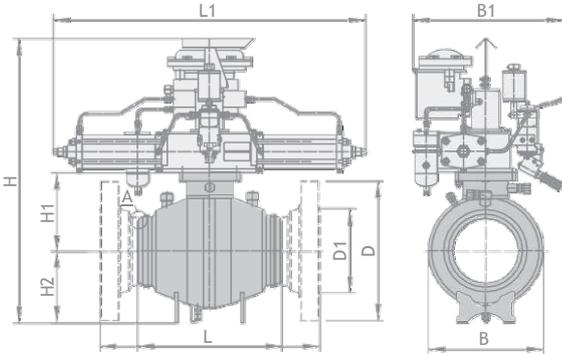


Рис. 72

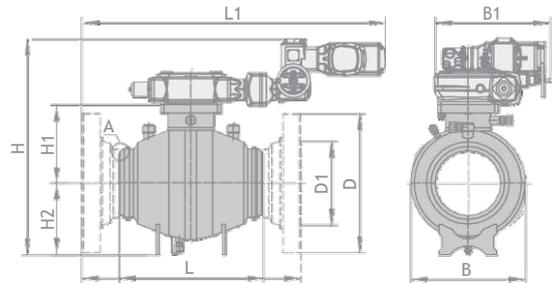


Рис. 73

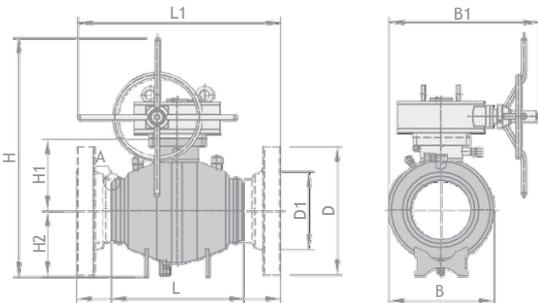
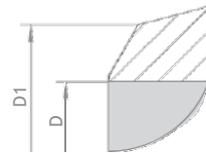


Рис. 74

A



Размеры уточняются при заказе под конкретные трубы

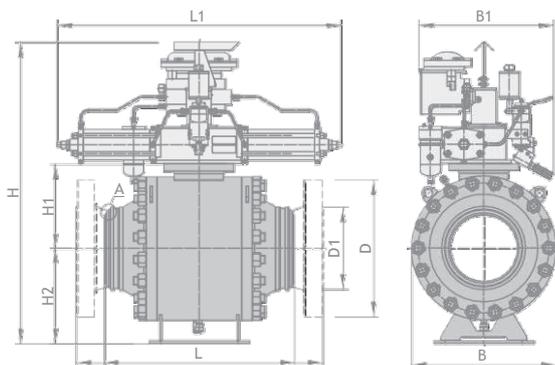


Рис. 75

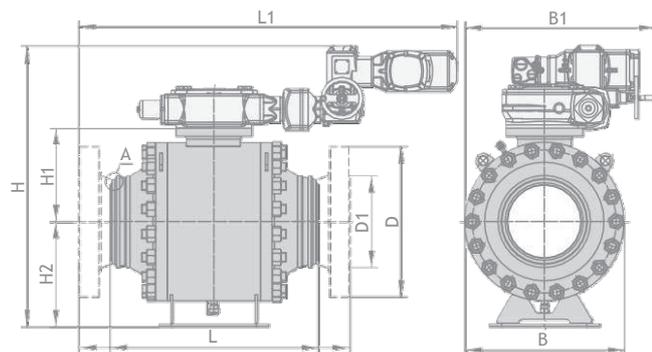


Рис. 76

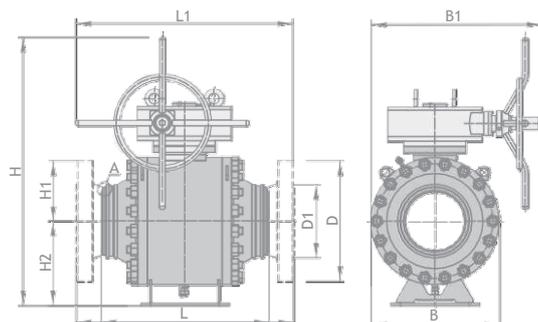


Рис. 77



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	м, кг	Прим.	
Эластомер-металл	Металл-металл						мм											
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1	150	пг	прив.	сварной	140	162	295	810	490	850	865	218	198	195	Рис. 72	
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1					350	250	350		613					285		
11лс(6)766пу2	11лс(6)766нж2	У1			э		прив.	140	162	295	838	490	676	906	218	198		235
11лс(6)766пу3	11лс(6)766нж3	ХЛ1		350				250	350	613		731	325					
11лс966пу	11лс966нж	У1		р	прив.		140	162	295	405	490	465	645	218	198	125	Рис. 74	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1					350	250	350		613	520				215		
11лс966пу2	11лс966нж2	У1		пг	прив.	разъемный	140	162	295	810	490	850	917	218	250	400		Рис. 75
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1					350	250	350		613					490		
11лс966пу2	11лс966нж2	У1			э		прив.	140	162	295	838	490	676	958	218	250	440	
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1		350				250	350	613		731	530					
11лс966пу4	11лс966нж4	У1		р	прив.		140	162	295	405	490	465	697	218	250	330	Рис. 77	
11лс966пу5	11лс966нж5	ХЛ1					350	250	350		613	520				420		
11лс(6)766пу6	11лс(6)766нж6	У1		200	пг	прив.	сварной	190	225	395	975	500	1080	992	274	250		450
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1						430	285	430		740					550	
11лс(6)766пу2	11лс(6)766нж2	У1				э		прив.	190	225	395	788	500	825	980	274	250	380
11лс(6)766пу3	11лс(6)766нж3	ХЛ1			430				285	430	740		945	480				
11лс966пу	11лс966нж	У1			р	прив.		190	225	395	565	500	625	903	274	250	290	Рис. 74
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1						430	285	430		740	745				390	
11лс966пу2	11лс966нж2	У1	пг		прив.	разъемный	190	225	395	975	500	1080	1032	274	290	700	Рис. 75	
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1					430	285	430		740					800		
11лс966пу2	11лс966нж2	У1			э		прив.	190	225	395	788	500	825	1020	274	290		630
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1	430					285	430	740		945	730					
11лс966пу4	11лс966нж4	У1	р		прив.		190	225	395	565	500	625	943	274	290	540	Рис. 77	
11лс966пу5	11лс966нж5	ХЛ1					430	285	430		740	745				640		
11лс(6)766пу6	11лс(6)766нж6	У1	250		пг	сварной	252	280	490	865	787	1210	1155	310	345	530		Рис. 72
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1					500	380	500		841					690		
11лс(6)766пу2	11лс(6)766нж2	У1					э	прив.	252	280	490	880	787	540	1135	310	345	
11лс(6)766пу3	11лс(6)766нж3	ХЛ1			500				380	500	841		567	635				
11лс966пу	11лс966нж	У1			р		прив.	252	280	490	880	787	540	1135	310	345	475	Рис. 73
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1						500	380	500		841	567				635	
11лс966пу2	11лс966нж2	У1		500		380		500	841	567		635						



Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	м, кг	Прим.					
Эластомер- металл	Металл-металл						мм															
11лс66пу	11лс66нж	У1	250	р	прив.	сварной	252	280	490	555	787	540	1005	310	345	450	Рис. 74					
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1					500	380	500		841	567				610						
11лс66пу2	11лс66нж2	У1					флан.	прив.	разъем- ный		252	280				490		787	540	1135	310	345
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1		500	380					500	841	567	1040									
11лс(6)766пу6	11лс(6)766нж6	У1		пг	прив.					252	280	490	865	787	540	1135		310	345			
11лс(6)766пу7	11лс(6)766нж7	ХЛ1					500	380		500	841	567	985									
11лс(6)766пу8	11лс(6)766нж8	У1				флан.	прив.	252		280	490	880	787	540	1005		310			345	800	Рис. 77
11лс(6)766пу9	11лс(6)766нж9	ХЛ1		500	380			500		841	567	960										
11лс966пу6	11лс966нж6	У1		э	прив.			252	280	490	865	787	540	1135		310		345	825		Рис. 76	
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1				500	380	500	841	567	985											
11лс966пу8	11лс966нж8	У1				флан.	прив.	252	280	490	880	787	540		1005		310		345	800		
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1		500	380			500	841	567	960											
11лс66пу6	11лс66нж6	У1		р	прив.			252	280	490	555	787	540	1005		310		345		800		Рис. 77
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1				500	380	500	841	567	960											
11лс66пу8	11лс66нж8	У1				флан.	прив.	252	280	490	555	787	540		1005		310		345	800	Рис. 77	
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1		500	380			500	841	567	960											
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1		300	пг			сварной	285	330	545	865	700	1210		1235		380		355		
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1				410	585		585	880	968	644	1215	705	Рис. 73							
11лс966пу	11лс966нж	У1	э			прив.	285		330	545	858	700	790	1125		380	355		605			Рис. 74
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1			410		585		585	880	968	644	1215					705	Рис. 73			
11лс966пу2	11лс966нж2	У1			флан.		прив.		285	330	545	858	700					790		1125	380	
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1	410			585			585	880	968	644	1215	705		Рис. 73						
11лс66пу	11лс66нж	У1	р			прив.		285	330	545	858	700	790	1125			380	355				
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1			410		585	585	880	968	644	1215	705		Рис. 73							
11лс66пу2	11лс66нж2	У1			флан.		прив.	285	330	545	858	700	790							1125	380	355
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1	410			585		585	880	968	644	1215	705	Рис. 73								
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1	пг			прив.		285	330	545	865	700	1210				1290	380	410			
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1			410		585	620	880	968	644	1270	1430			Рис. 76						
11лс966пу6	11лс966нж6	У1			э		прив.	285	330	545	875	700	790				1180			410	1110	Рис. 77
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1	410			585		620	880	968	644	1270	1430		Рис. 76							
11лс966пу8	11лс966нж8	У1	флан.			прив.		285	330	545	875	700	790					1180	410		1110	
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1			410		585	620	880	968	644	1270	1430	Рис. 76								
11лс66пу6	11лс66нж6	У1			р		прив.	285	330	545	875	700	790				1180			410	1110	
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1	410			585		620	880	968	644	1270	1430			Рис. 76						
11лс66пу8	11лс66нж8	У1	флан.	прив.		285		330	545	875	700	790	1180					410	1110		Рис. 77	
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1			410	585	620	880	968	644	1270	1430			Рис. 76							
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1			400	пг	сварной	376	430	750	990	860					1540		1483	463		470
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1	650	470				750	831		1140	1430	1283	1845			Рис. 73					
11лс966пу	11лс966нж	У1	э	прив.				376	430		740	860	1137	1248				463	470			
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1				650		470	750	831	1140	1430	1283			1845				Рис. 73		
11лс966пу2	11лс966нж2	У1				флан.		прив.	376	430	740	860	1137			1248					463	470
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1	650	470					750	831	1140	1430	1283	1845	Рис. 73							
11лс66пу	11лс66нж	У1	р	прив.			376		430	740	860	1137	1248	463				470	1365			
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1				650	470	750	831	1140	1430	1283				1845	Рис. 73					
11лс66пу2	11лс66нж2	У1				флан.	прив.	376	430	740	860	1137				1248			463		470	1365
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1	650	470				750	831	1140	1430	1283	1845	Рис. 73								
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1	пг	прив.				376	430	740	860	1137	1248					463		470		1365
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1				650	470	750	831	1140	1430	1283			1845	Рис. 73						
11лс966пу6	11лс966нж6	У1				э	прив.	376	430	740	860	1137			1248				463		470	1365
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1	650	470				750	831	1140	1430	1283	1845				Рис. 73					
11лс966пу8	11лс966нж8	У1	флан.	прив.				376	430	740	860	1137	1248					463		470		1365
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1				650	470	750	831	1140	1430	1283		1845	Рис. 73							
11лс66пу6	11лс66нж6	У1				р	прив.	376	430	740	860	1137		1248					463		470	1365
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1	650	470				750	831	1140	1430	1283	1845			Рис. 73						
11лс66пу8	11лс66нж8	У1	флан.	прив.	376			430	740	860	1137	1248	463					470		1365		Рис. 74
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1			650	470	750	831	1140	1430	1283			1845			Рис. 73					
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1			пг	прив.	486	538	910	1070	1020			1540					1640	540	550	
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1	650	470			750	831	1140	1430	1283	1845	Рис. 73									



Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	m, кг	Прим.								
Эластомер- металл	Металл-металл						мм																		
11лс966пу	11лс966нж	У1	500	э	прив.	сварной	486	538	910	1035	1020	1540	1505	540	550	2300	Рис. 73								
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1					815	584			1200	1627				2920									
11лс966пу2	11лс966нж2	У1			флан.		прив.	486		538	820	1020	1217			1408		2100							
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1						815		584		1200	1307				2720								
11лс66пу	11лс66нж	У1			р		флан.	сварной		486	538	910	1080			1540	1680	1540	540	590	3360	Рис. 75			
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1														1020	3320								
11лс66пу2	11лс66нж2	У1		пг	прив.	разъем- ный	486		538	930	1045		1200	1627	1545	540	590	3940			Рис. 76				
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1											815	584				1200				1627	3740		
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1		э	флан.		разъем- ный		486		538		930	1045	1020			1217				1448	540	590	3120
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1													815			584			1200				1307
11лс966пу6	11лс966нж6	У1		р	прив.			разъем- ный	486		538	930		830	1020			1217	1448	540	590	3120			Рис. 77
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1													815			584				1200			
11лс966пу8	11лс966нж8	У1		флан.	прив.	разъем- ный			486	538	930			830	1020	1217	1448	540	590			3120			
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1													815	584						1200			1307
11лс66пу6	11лс66нж6	У1		р	флан.		разъем- ный		486	538			930	830	1020	1217	1448					540	590	3120	Рис. 77
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1													815	584								1200	
11лс66пу8	11лс66нж8	У1		флан.	прив.			разъем- ный	486	538		930		830	1020	1217	1448			540	590			3120	
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1													815	584								1200	1307

Принятые обозначения:

- р — с ручным управлением (редуктор);
- пг — с пневмогидроприводом;
- э — с электроприводом;
- У1 — умеренное климатическое исполнение;
- ХЛ1 — холодное климатическое исполнение;
- прив. — с концами под приварку;
- флан. — с фланцевым присоединением.

**Краны шаровые с пневмогидроприводом, электроприводом и ручным управлением, под приварку (фланцевые)  
 DN 700, 800, 1000 мм  
 PN 12.5 МПа**

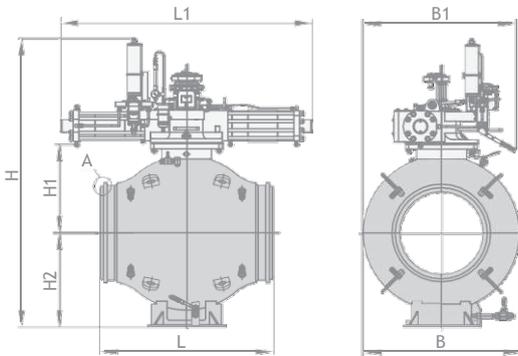


Рис. 78

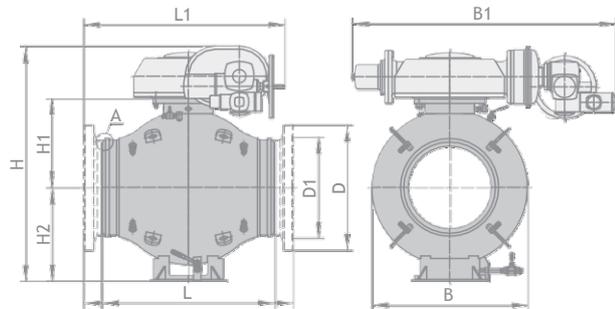


Рис. 79

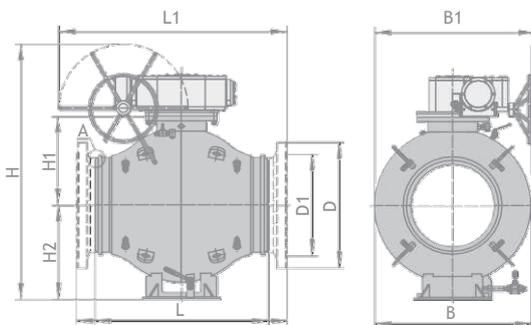
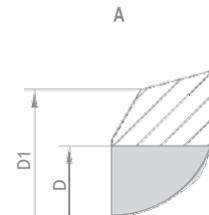


Рис. 80



Размеры уточняются при заказе под конкретные трубы

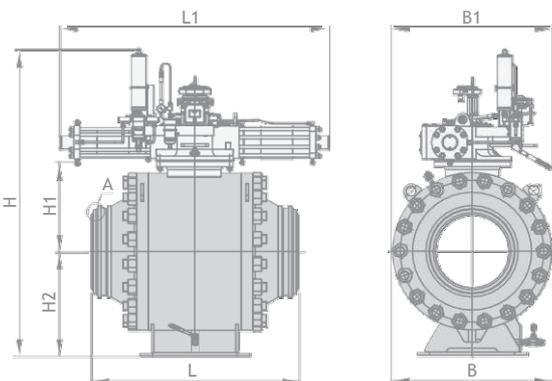


Рис. 81

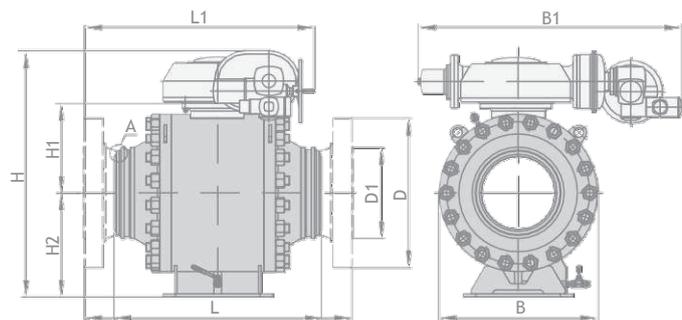


Рис. 82

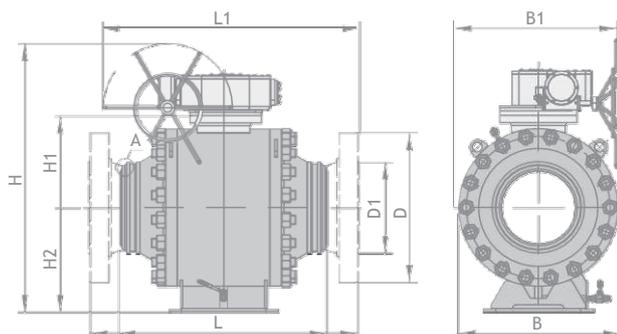


Рис. 83



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	m, кг	Прим.
Эластомер-металл	Металл-металл																
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1	700	пг	прив.	сварной	676	740	1270	1760	1360	1980	2290	700	740	3850	Рис. 78
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1															
11лс966пу	11лс966нж	У1															
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1		э	флан.	сварной	1073	800	1270	1128	1562	1981	2030	700	740	5830	Рис. 79
11лс966пу2	11лс966нж2	У1															
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1															
11лс66пу	11лс66нж	У1		р	прив.	сварной	676	740	1270	1285	1360	1634	2002	700	740	3750	Рис. 80
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1															
11лс66пу2	11лс66нж2	У1															
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1		флан.	сварной	сварной	1073	800	1270	1285	1562	1735	2002	700	740	5090	Рис. 80
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1															
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1															
11лс966пу6	11лс966нж6	У1		пг	прив.	разъемный	676	740	1290	1770	1360	1980	2370	710	810	6830	Рис. 81
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1															
11лс966пу8	11лс966нж8	У1															
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1		э	флан.	разъемный	1073	800	1290	1138	1562	1981	2110	710	810	8810	Рис. 82
11лс66пу6	11лс66нж6	У1															
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1															
11лс66пу8	11лс66нж8	У1	р	прив.	разъемный	676	740	1290	1295	1360	1634	2082	710	810	6730	Рис. 83	
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1															
11лс66пу6	11лс66нж6	У1															
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1	флан.	разъемный	разъемный	1073	800	1290	1295	1562	1735	2082	710	810	8070	Рис. 83	
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1															
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1															
11лс966пу	11лс966нж	У1	800	пг	прив.	сварной	796	830	1420	1760	1778	1980	2500	775	825	7065	Рис. 78
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1															
11лс966пу2	11лс966нж2	У1															
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1		э	флан.	сварной	1195	915	1420	1466	1794	2197	2075	775	825	9495	Рис. 79
11лс66пу	11лс66нж	У1															
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1															
11лс66пу2	11лс66нж2	У1		р	прив.	сварной	796	830	1420	1366	1778	1843	2160	775	825	6750	Рис. 80
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1															
11лс66пу4	11лс66нж4	У1															
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1		пг	прив.	разъемный	796	830	1460	1780	1778	1980	2620	810	910	9485	Рис. 81
11лс966пу6	11лс966нж6	У1															
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1															
11лс966пу8	11лс966нж8	У1		э	флан.	разъемный	1195	915	1460	1486	1794	2197	2195	810	910	10 085	Рис. 82
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1															
11лс66пу6	11лс66нж6	У1															
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1		р	прив.	разъемный	796	830	1460	1386	1778	1743	2280	810	910	9170	Рис. 83
11лс66пу8	11лс66нж8	У1															
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1															
11лс(6)766пу	11лс(6)766нж	У1	1000	пг	прив.	сварной	963	1036	1725	1995	1780	2320	2750	916	984	11600	Рис. 78
11лс(6)766пу1	11лс(6)766нж1	ХЛ1															
11лс966пу	11лс966нж	У1															
11лс966пу1	11лс966нж1	ХЛ1		э	флан.	сварной	1415	1180	1725	1560	2100	2366	2530	916	984	16150	Рис. 79
11лс966пу2	11лс966нж2	У1															
11лс966пу3	11лс966нж3	ХЛ1															
11лс66пу	11лс66нж	У1		р	прив.	сварной	963	1036	1725	1460	1780	1844	2410	916	984	11 200	Рис. 80
11лс66пу1	11лс66нж1	ХЛ1															
11лс66пу2	11лс66нж2	У1															
11лс66пу3	11лс66нж3	ХЛ1		флан.	сварной	сварной	1415	1180	1725	1460	2100	2032	2410	916	984	14 550	Рис. 80
11лс(6)766пу4	11лс(6)766нж4	У1															
11лс(6)766пу5	11лс(6)766нж5	ХЛ1															
11лс966пу6	11лс966нж6	У1		пг	прив.	разъемный	963	1036	1810	2038	1780	2320	2940	970	1121	17100	Рис. 81
11лс966пу7	11лс966нж7	ХЛ1															
11лс966пу8	11лс966нж8	У1															
11лс966пу9	11лс966нж9	ХЛ1		э	флан.	разъемный	1415	1180	1810	1603	2100	2366	2720	970	1121	18300	Рис. 82
11лс66пу6	11лс66нж6	У1															
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1															
11лс66пу8	11лс66нж8	У1	флан.	разъемный	разъемный	1415	1180	1810	1603	2100	2366	2720	970	1121	21650	Рис. 82	
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1															



Условное обозначение крана в зависимости от типа затвора		Кл. исп.	DN	Тип прив.	Тип прис.	Тип корпуса	D	D1	B	B1	L	L1	H	H1	H2	м, кг	Прим.			
Эластомер- металл	Металл-металл						мм													
11лс66пу6	11лс66нж6	У1	1000	р	прив.	разъем- ный	963	1036	1810	1503	1780	1844	2600	970	1121	16700	Рис. 83			
11лс66пу7	11лс66нж7	ХЛ1					1415	1180			2100	2032				20050				
11лс66пу8	11лс66нж8	У1			флан.															
11лс66пу9	11лс66нж9	ХЛ1																		

## Краны шаровые DN 50–700 мм PN до 16.0 МПа для транспортировки агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода и диоксида углерода (до 25 % по объему каждого)

Применяются в качестве запорного устройства на технологических линиях по транспортировке агрессивного природного газа с высоким содержанием сероводорода и диоксида углерода (до 25 % по объему каждого) в присутствии воды и абразивных частиц, с уплотнением затвора «металл по металлу», с температурой газа от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Сертификат соответствия № С-RU.АЮ11.В.00007: краны шаровые на PN до 16.0 МПа (160 кгс/см<sup>2</sup>), модель MA 39038A и модель MA 39038, выпускаемые по ТУ 3742-011-61858257-2012. Серийный выпуск.

Герметичность затвора — по классу А (ГОСТ Р 54808-2011).

Стойкость к агрессивному воздействию сероводорода — по всем зонам суровости согласно NACE MR 01-75, ISO 15156.

Присоединение к трубопроводу:

- под приварку;
- фланцевое (исполнение присоединительных поверхностей по ГОСТ Р 54432-2011 или по ANSI/ASME B16.5);
- фланцевое с ответными фланцами.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ );
- холодное (температура окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ).

Краны изготавливаются с ручным управлением или электроприводом. Краны имеют присоединительный фланец под привод по ISO 5211-2001. Возможна комплектация кранов электроприводами различных производителей.

Возможно изготовление шаровых кранов с приварными катушками (переходными кольцами), длина которых составляет не менее 250 мм.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12 бальной шкале MSK — до 9 баллов.

Применяемые материалы	
корпус	углеродистая сталь по NACE 01-75, ISO 15156 с покрытием, стойким к сульфидной коррозии
пробка, седло	углеродистая сталь по NACE 01-75, ISO 15156 с покрытием, стойким к сульфидной коррозии, и покрытием карбид вольфрама
шпindelь	легированная сталь по NACE 01-75, ISO 15156 с покрытием, стойким к сульфидной коррозии
уплотнение седло — шар	металл по металлу

Назначенный срок службы — 30 лет.

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяца со дня отгрузки.

Конструктивные особенности и преимущества:

- корпус крана состоит из трех кованных корпусов (краны до DN 150 включительно) – разборный вариант конструкции или из двух штампованных корпусов (краны свыше DN 150) – сварной вариант конструкции, с покрытием, стойким к сульфидной коррозии;
- уплотнение затвора выполнено по схеме «металл по металлу» с покрытием карбидом вольфрама;
- высокая герметичность затвора обеспечивается постоянным поджатием обоих седел к пробке, а также за счет совместно притертых уплотнительных поверхностей седла и пробки;
- затвор выполнен по схеме пробка в опорах;
- применены современные уплотнительные материалы, стойкие к длительному воздействию сероводорода и диоксида углерода;
- применены современные высокотехнологичные покрытия и наплавки.



**Краны шаровые с ручным управлением или электроприводом  
для транспортировки агрессивного природного газа с высоким  
содержанием сероводорода  
DN 50, 80, 100, 150, 200, 300, 400, 500, 700 мм  
PN до 16.0 МПа**

Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения	Способ управления	
МА39038-050 – У1	У1	50	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-080 – У1	У1	80	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-100 – У1	У1	100	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-150 – У1	У1	150	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					



Условное обозначение	Кл. исп.	DN, мм	PN, МПа	Тип присоединения	Способ управления	
МА39038-200 – У1	У1	200	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-300 – У1	У1	300	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-400 – У1	У1	400	16,0	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-500 – У1	У1	500	12,5	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					
МА39038-700 – У1	У1	700	12,5	С концами под приварку	Электропривод	
-01ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-02У1	У1			С ответными фланцами		
-03ХЛ1	ХЛ1			С концами под приварку		Ручной редуктор
-04У1	У1			Фланцевое		
-05ХЛ1	ХЛ1			С ответными фланцами		
-06У1	У1			С концами под приварку		
-07ХЛ1	ХЛ1			Фланцевое		
-08У1	У1			С ответными фланцами		
-09ХЛ1	ХЛ1					
-10У1	У1					
-11ХЛ1	ХЛ1					



## ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА

### Электрогидроприводы

Гидравлическая жидкость:

- ПМС-20 Югра.

Присоединение к трубопроводной арматуре — фланцевое по ISO 5210.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ );
- холодное (температура окружающей среды от  $-61^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$ ).

Напряжение управляющего сигнала:

- 24 В, 110 В или 220 В постоянного тока;
- 220 В, 50 Гц переменного тока.

Напряжение питания:

- 380 В, 50 Гц трехфазного переменного тока;
- 220 В, 50 Гц трехфазного переменного тока.

Усилие на рукоятке ручного насоса — 150 Н (до 450 Н — в момент срыва).

Изготавливаются в сейсмостойком исполнении для районов с сейсмичностью до 9 баллов по шкале MSK-64

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовлены в соответствии с ТУ 3791-027-59162910-2009.

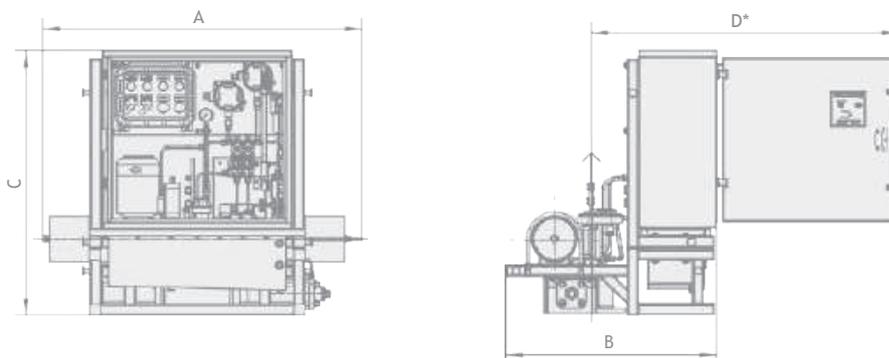


Рис. 84

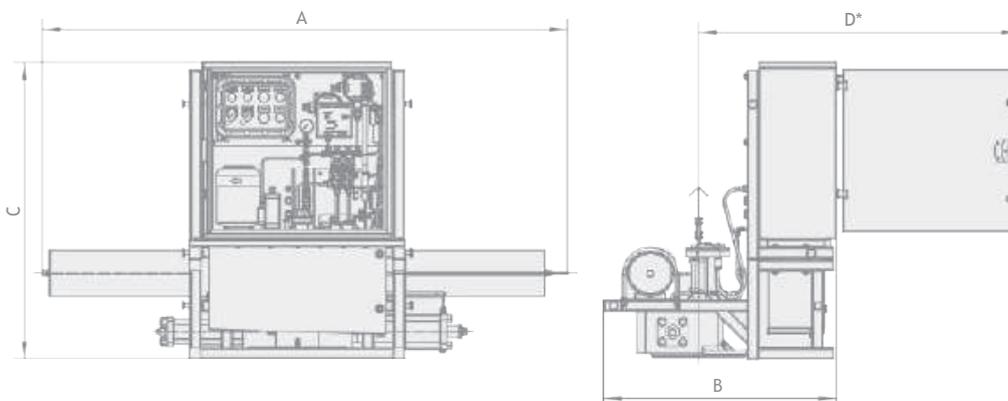


Рис. 85

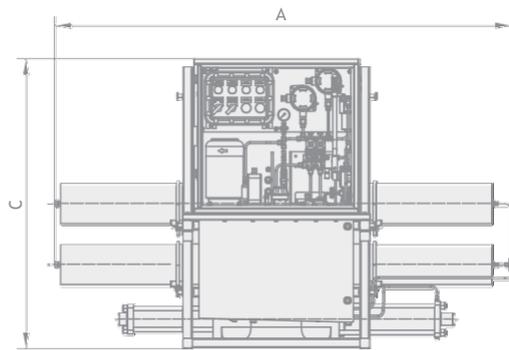


Рис. 86

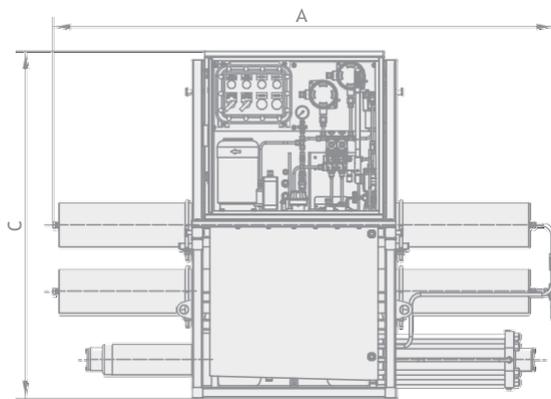
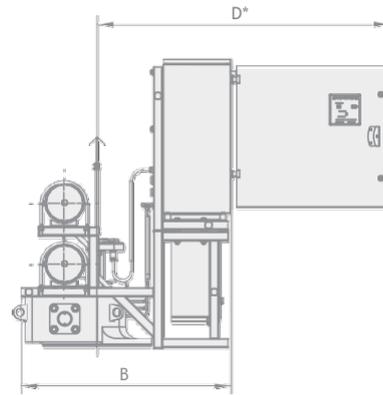


Рис. 87

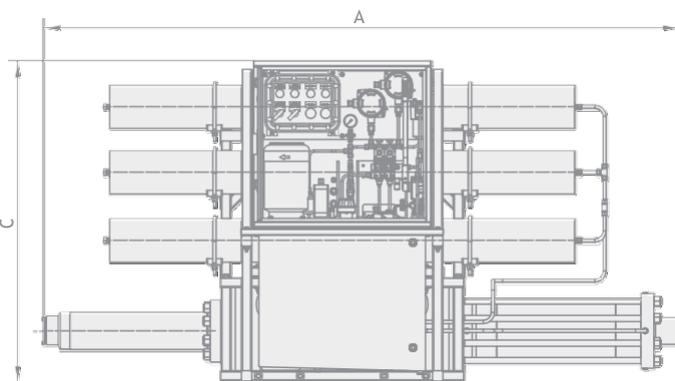
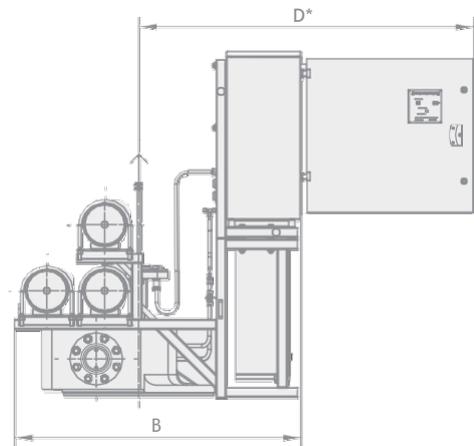
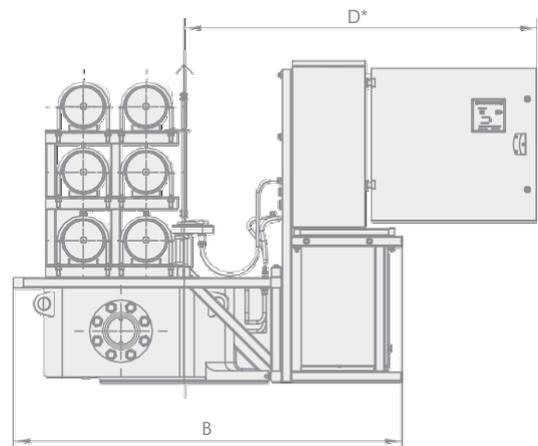


Рис. 88




**МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Условное обозначение	Рабочее давление, МПа	Крутящий момент в начале 1-й перестановки, Н•м		Крутящий момент на откр. в начале 3-й перестан., Н•м	Размер, мм				m, кг	Объем ПМС, л	Прим.
		открытие	закрытие		A	B	C	D			
КНПГ.ЭГП03.00.000	19,0	24 000	13 000	15 000	1151	944	1193	1380	420	45	Рис. 84
КНПГ.ЭГП05.00.000		44 000	24 000	36 000	2370	985	1290	1440	570	75	Рис. 85
КНПГ.ЭГП07.00.000		91 000	44 000	69 000	2370	1130	1500	1510	970	105	Рис. 86
КНПГ.ЭГП10.00.000		173 000	86 000	130 000	2370	1354	1647	1585	1650	175	Рис. 87
КНПГ.ЭГП14.00.000		467 000	226 000	325 000	3052	1852	1604	1685	3280	260	Рис. 88

*D\**— размер при открытой двери шкафа.

Размеры и масса (без учета гидрожидкости) указаны для справок.

## Пневмогидроприводы

Параметры среды управления: неагрессивный природный газ, температура от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .  
 Присоединение к трубопроводной арматуре — фланцевое по ISO 5210.

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ );
- холодное (температура окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+45^{\circ}\text{C}$ ).

Напряжение управляющего сигнала — 24 В или 110 В.

Усилие на рукоятке насоса — до 250 Н.

Демпферная жидкость типа ПМС-20рК.

Изготавливаются в сейсмостойком исполнении для районов с сейсмичностью до 9 баллов по шкале MSK-64.

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовлены в соответствии с ТУ 3791-014-61858257-2016.

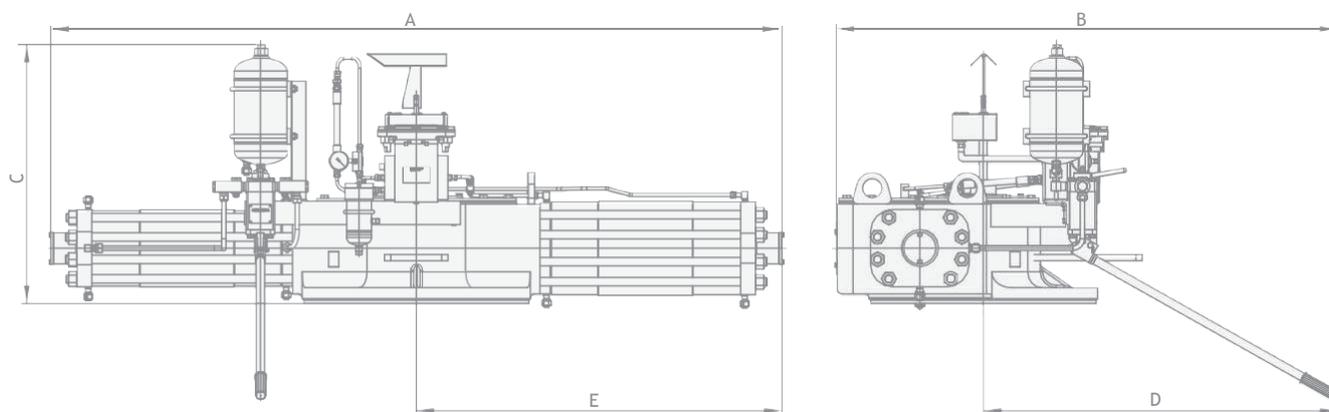


Рис. 89

### МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Рабочее давление, МПа	Крутящий момент, Нм/ МПа*		Размеры, мм					Масса, кг	Объем демпферной жидкости, л
		открытие	закрытие	A	B	C	D	E		
МА39025М-150АА	10,0 16,0	450	320	850	810	575	540	425	86	1,0
МА39025М-200АА	10,0 16,0	1000	700	1000	435	470	560	500	107	1,5
МА39025М-300АА	10,0 16,0	2500	1800	1210	864	500	545	605	180	3,5
МА39025М-400АА	10,0 16,0	3300	2200	1540	900	550	555	770	270	5,5
МА39025М-500АА	10,0 12,5	4100	2700	1540	900	550	555	770	270	7,0
МА39025М-700АА	8,0 10,0 12,5	1000	5700	1980	1525	850	1125	983	550	11,0
МА39025М-1000АА	8,0 10,0 12,5	18 800	11 000	2320	1585	910	1115	1152	890	15,0
МА39025М-1200АА	8,0 10,0 12,5	4200	2400	3280	1620	1300	950	1625	2050	41,0
МА39025М-1400АА	8,0 10,0 12,5	5400	3100	3280	1620	1300	950	1625	2100	41,0



## Пневмоприводы

Параметры среды управления: неагрессивный природный газ, температура от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ .

Климатическое исполнение:

- умеренное (температура окружающей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ );
- холодное (температура окружающей среды от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+45^{\circ}\text{C}$ ).

Напряжение управляющего сигнала — 24 или 110 В.

Изготавливаются в сейсмостойком исполнении для районов сейсмичностью до 9 баллов по шкале MSK-64.

Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовлены в соответствии с ТУ 3791-014-61858257-2016.

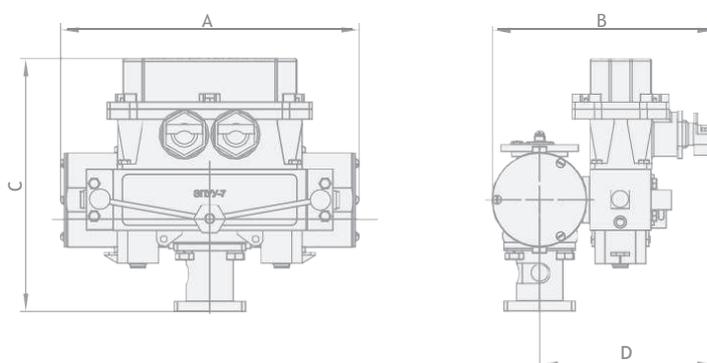


Рис. 90

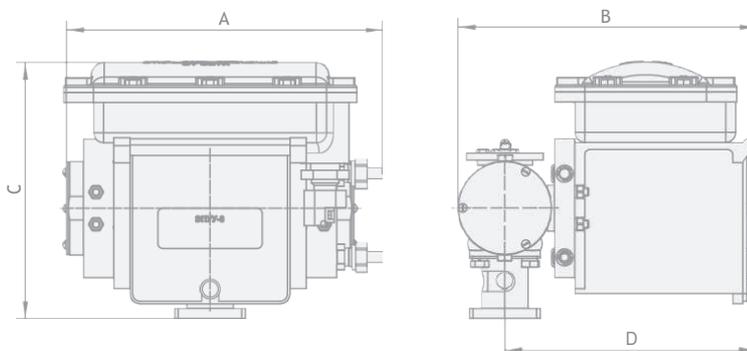


Рис. 91

### МАССОГАБИРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Размеры и масса указаны для справок

Условное обозначение	Максимальное давление, МПа	Крутящий момент, Нм/МПа*		Размеры, мм				Масса, кг	Прим.
		открытие	закрытие	A	B	C	D		
МА39208-050БА	10,0	60	60	291	212	254	175	19,2	Рис. 90
МА39230-050БА	16,0	60	60	353	289	251	325	23,1	Рис. 91
МА39208-080ДА	10,0	90	90	350	230	295	174	32	Рис. 90
МА39230-080ДА	16,0	90	90	370	305	290	248	35	Рис. 91
МА39208-100ДА	10,0	135	135	350	230	295	174	32	Рис. 90
МА39230-100ДА	16,0	135	135	370	305	290	248	35	Рис. 91







100000, Узбекистан, г.Ташкент, ул.Осиё 6, офис 91

ХК "Prime Metal Invest"

+998 90 349-21-25

+998 90 349 21-30

[www.primemetalinvest.uz](http://www.primemetalinvest.uz)

[info@primemetalinvest.uz](mailto:info@primemetalinvest.uz)

 [primemetalinvest\\_bot](#)

